MultiFlex 3D Liner

SCHNELLÜBERSICHT

Bogengängigkeit

★★★★★

Temperaturbeständigkeit in °C

50° 80° 100°

Dimensionswechsel*

- **150 %**

Endwanddicke ≥**

- **3,0 mm**

EINSATZGEBIETE

- **Erd-/Fallleitungen mit Dimensionssprüngen**
- **DN 30 bis DN 200**

TECHNISCHE DATEN

Einbaudruck P_{Inst}

- **0,3 – 0,7 bar / 4,35 – 10,15 psi**

Aushärtedruck P_{Cure}

- **0,3 – 0,4 bar / 4,35 – 5,8 psi**

Maximaler Druck P_{max}

- **0,8 bar / 11,6 psi**

Walzenabstand

- **7,8 mm**

ERSTE WAHL FÜR ROHRE MIT KLEINEM DURCHMESSER

Trelleborg MultiFlex 3D ist das perfekte Produkt für die Sanierung von häuslichen Abwasserrohren (vertikal und horizontal) mit Durchmessern von DN 30 bis DN 200. Dank des optimierten Designs und des erhöhten Flächengewichtes kann jederzeit eine Mindestwanddicke von ≥ 3,00 mm erreicht werden, was Ihn auch für die Sanierung von Grundleitungen geeignet macht.

Das hochflexible Material gewährleistet eine einfache Installation und die bestmögliche Auskleidung mit mehreren Biegungen bis zu 90° und bis zu zwei Dimensionswechseln.

Bei der Aushärtung mit Dampf ist die Temperaturgrenze von 80 °C zu beachten. Bei höheren Dampftemperaturen muss unbedingt mit einem geeigneten Kalibrierschlauch gearbeitet werden, um den Schlauch vor Beschädigungen zu schützen.

Bitte beachten Sie auch die technischen Datenblätter und die Informationen und Hinweise im Verfahrenshandbuch.

PRODUKTINFORMATIONEN

- Nahtausführung: Genäht und getaped (TPU)
- Beschichtung: Polyurethan (PU) 250 µm
- Untermaß: 9 %
- Endwanddicke ≥**: 3,0 mm
- Temperaturbeständigkeit: bis 80 °C, mit Kalibrierschlauch bis 100 °C

NENNWEITENVERFÜGBARKEIT

- DN 30 bis DN 200

SCHLAUCHLINERLÄNGEN

- Standardlänge 90 m

VERWENDBARE HARZSYSTEME

- Trelleborg Epoxy FC15 / 30 (Komp. A + B)
- Trelleborg Epoxy HC120+ (Komp. A + B)
- Trelleborg Epoxy BC15 / 30 / 60 (Komp. A + B)
- Trelleborg EasyPox (Komp. A + B)
- Trelleborg RayCure (1-Komponenten Harz)

AUSHÄRTUNG

- Kalt
- Warm
- Dampf
- UV-Hg / LED

EPOXIDHARZVERBRAUCH

- DN 50 – 70: ca. 0,50 kg/m
- DN 70 – 100: ca. 0,75 kg/m
- DN 100 – 150: ca. 1,02 kg/m
- DN 150 – 225: ca. 1,54 kg/m
- DN 200 – 300: ca. 2,06 kg/m

RAYCURE UV-HARZVERBRAUCH

- DN 50 – 70: ca. 0,47 kg/m
- DN 70 – 100: ca. 0,72 kg/m
- DN 100 – 150: ca. 0,97 kg/m
- DN 150 – 225: ca. 1,47 kg/m
- DN 200 – 300: ca. 1,97 kg/m

5 % Längenverlust pro 25 % Dimensionswechsel.

Die oben genannten Werte hängen von dem verwendeten Harz, der Rohrgröße, der Temperatur des Harzes sowie der Umgebungstemperatur ab.

IN ÜBEREINSTIMMUNG MIT GLOBALEN STANDARDS

DIN EN

Deutsches Institut für Bautechnik DIBt

ASTM INTERNATIONAL Standards Worldwide

ZERTIFIZIERTE QUALITÄT

Quality Management System DIN EN ISO 9001 certified

Quality Management System DIN EN ISO 14001 certified

* Bitte beachten Sie das die Dehnung des Schlauchliners bei Dimensionswechseln immer eine Auswirkung auf die Endwanddicke des Schlauches hat. Dem Ausdünnen des Liners kann, durch verwenden größerer Harzmengen, entgegengewirkt werden.

** Bei Einhaltung der entsprechenden Einbauvorschriften (siehe Handbuch)

TRELLEBORG

WWW.TRELLEBORG.COM/PIPE-REPAIR