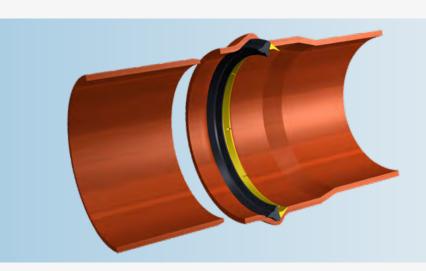


Trelleborg 605 Sewer-Lock

Junta integrada para tuberías de plástico para aplicaciones de aguas residuales y de protección de cables



CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS PRINCIPALES

- Mayor fiabilidad de la junta debido a la reducción de tolerancia de la misma
- Instalación automatizada, elimina el riesgo de error humano
- Baja fuerza de inserción, elimina el riesgo de desplazamiento de la junta

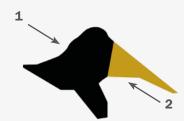
DISEÑO Y FUNCIONAMIENTO DE LA JUNTA

La junta Trelleborg 605 Sewer-Lock se integra en la tubería durante el proceso de fabricación. Para ello se calienta la tubería y se utiliza el mandril y la junta de manera conjunta como herramienta para moldear la campana. La junta da forma a la propia ranura del sello, ésto reduce las irregularidades y tolerancias en la campana.

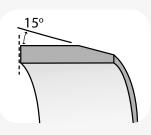
La junta es igualmente eficaz, tanto bajo presión positiva como negativa (vacío). Bajo presión positiva, a mayor presión mayor fuerza de sellado. En vacío, la junta mantiene una fuerza de sellado positiva entre la espiga y el tubo evitando así la entrada de arena o tierra.

La junta Trelleborg 605 Sewer-Lock consta de dos elementos:

- Un elemento de caucho flexible para sellar de manera eficaz la campana y la espiga
- Un elemento rígido de polipropileno que mantine la junta en la posición correcta



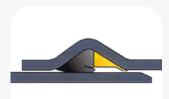
ENSAMBLAJE



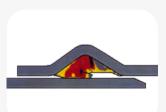
Previo al ensamblaje, inspecione la espiga y la campana ante posibles daños y elimine eventuales partículas de suciedad. Achaflane la espiga, elimine cualquier posible rebaba.



Aplique el lubricante de manera homogénea en el extremo de la espiga.



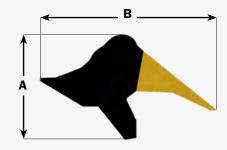
Alinee la espiga y la campana y deslice la espiga en el interior de la tubería hasta el lugar adecuado.



Una vez colocada la tubería, el elemento de caucho se deforma. Ésto crea presión tanto en la espiga como en la campana, asegurando un sellado estanco.

TAMAÑO DE LA TUBERÍA

| TAMAÑOS DE TUBERÍA (mm) | A (mm) | B (mm) |
|----------------------------|-----------|-----------|
| 100 | 10.7 | 16.9 |
| 110 | 11.5 | 17.7 |
| 125 | 13.9 | 19.9 |
| 160 | 15.0 | 21.8 |
| 200 | 15.3 | 26.6 |
| 250 | 17.5 | 29.6 |
| 315 | 21.4 | 38.0 |
| 355 | 17.0 | 31.5 |
| 400 | 25.3 | 43.6 |
| 450 | 19.0 | 34.1 |
| 500 | 22.0 | 41.9 |
| 630 | 26.9 | 48.9 |
| 710 | 29.6 | 53.7 |
| 800 | 43.8 | 75.0 |



HOMOLOGACIONES ESTÁNDARES

| ■ CE-marking | ■ EN 681-1 WC |
|------------------|-------------------|
| ■ BSI "Kitemark" | ■ EN 681-2 WT, WH |
| ■ Swedcert | ■ BRL 2020 |
| ■ IRAM | ■ IRAM 113061 |
| ■ Komo | ■ IRAM 113035 |
| ■ Benor | ■ NOM-001-CONAGUA |
| | ■ NMX T-021 |

MATERIAL

- Caucho sintético (EPDM) o Elastomero termoplástico (TPE)
- Dureza 50±5 IRHD or 60±5 IRHD

Trelleborg, calidad probada:













