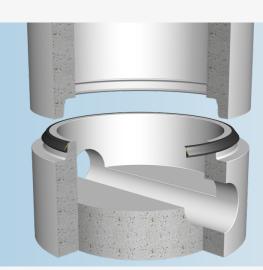


# Trelleborg 118 Joint pré lubrifié pour regard béton

Joint pré lubrifié pour regard béton



# ADVANTAGES ET CARACTÉRISTIQUES CLÉS

- Centrage facile lors de l'emboitement
- Montage facilité, pas de frottement caoutchouc/béton
- Environnement de travail sécurisé

#### **CONCEPTION ET FONCTION DU JOINT**

Le joint Trelleborg 118 est un joint pré lubrifié qui se monte sur l'emboitement des regards béton. Aucune autre lubrification n'est nécessaire au montage.

L'emboitement est standard dans la plupart des pays. Le plan de cet emboitement est disponible sur demande à Trelleborg Pipe Seals.

Le joint est conçu avec une lèvre pré lubrifiée en usine.

Cette lèvre étanche permet de contenir le lubrifiant. Pendant l'installation cette mince membrane se déroule sur le corps du joint. Cette conception permet une installation avec une faible force d'emboitement, sans friction entre le caoutchouc et le béton.

La conception spéciale de l'articulation permet également l'auto centrage à la mise ne place.



## **EMBOITEMENT DU TUBE**



Placer le joint en l'étirant sur l'emboitement male du regard.

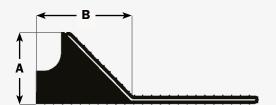
# **DIMENSIONS DISPONIBLES (MM)**

A (mm)	B (mm)	ENTREFER	
18.0	25.0	10.4±1.4	
20.0	26.5	11.5±1.5	
21.5	30.0	12.5±1.6	
22.0	30.0	12.7±1.7	
24.0	33.0	13.5±2.0	
28.0	38.0	16.0±2.5	



Répartir équitablement la tension du joint en l'étirant sur plusieurs points.

Le joint doit reposer uniformément sur l'ensemble de l'épaulement de l'emboitement.





La lubrification de la réhausse et de l'about male n'est pas nécessaire.

Ci-contre, la position du joint après montage.

Contactez Trelleborg Pipe Seals pour tous supports techniques et recommandations afin de répondre à vos exigences.

Les étanchéités réalisées avec les joints Trelleborg 118, devront êtres faites suivant les normes et les règlements en vigueur.

Si l'emboitage devait être à refaire, s'assurer que la lèvre pré lubrifiée est à nouveau en place comme indiqué sur le premier schéma.

#### **MATÉRIAUX**

- Caoutchouc synthétique SBR ou EPDM
- Dureté 40±5 IRHD
- Possibilité d'un matériau résistant aux huiles

# **CERTIFICATIONS NORMES**

•	CE-marking	EN 681-1 WC
•	BSI "Kitemark"	EN 681-1 WG
		ISO 9001

### Qualité prouvée:











