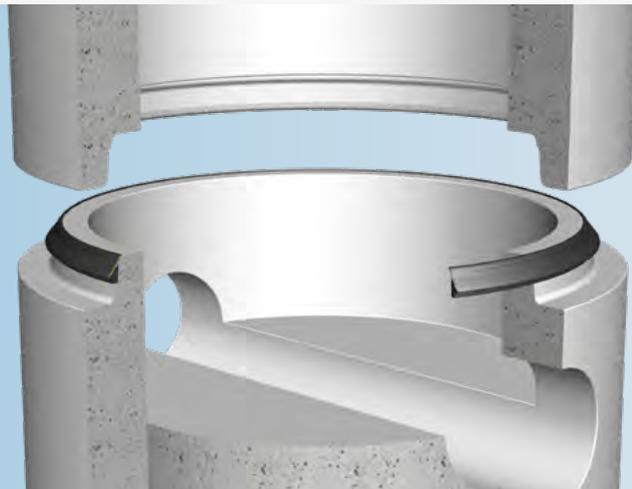


Trelleborg 116 Vorgeschmierte Gleitringdichtung

Werkseitig
vorgeschmierte
Dichtung für
Schachtsysteme
aus Beton



VORTEILE

- **schnelles und einfaches Fügen der Bauteile**
- **einfache Installation, keine Reibung zwischen Gummi und Beton**
- **keine Schmierung unter schwebenden Lasten**

KONSTRUKTION UND FUNKTION

Die Dichtung ist als Gleitringdichtung konzipiert. Das speziell hierfür entwickelte Gleitmittel wird werkseitig als Vorschmierung genutzt. Um die Vorschmierung einzuschließen, wird das Ende des Gleitmantels umgefaltet und bleibt in Kontakt mit dem Dichtungskörper. Bei der Montage der Bauteile gleitet der Gleitmantel am Dichtungskörper entlang nach unten.

Durch die Vorschmierung ergeben sich sehr geringe definierte Reibungskräfte und somit komfortable Montagekräfte. Unfallgefahr durch Schmieren, während das Bauteil am Hebezeug hängt, wird völlig ausgeschlossen.

Das Dichtungssystem erlaubt eine einfache Zentrierung der Bauteile und gewährleistet ebenfalls ein hohes Maß an Arbeitssicherheit zum vorgesehenen Einsatzbereich.



VERBINDUNGSHERSTELLUNG

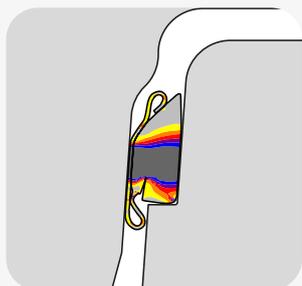


Die Dichtung an der Schulter des Spitzendes auflegen.

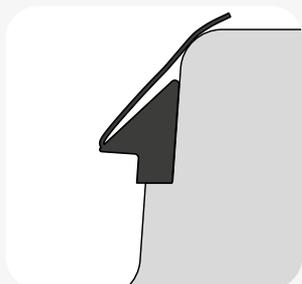


Die Spannung der Dichtung durch mehrmaliges Anheben ausgleichen.

Wichtig: Dichtung muss auf dem gesamten Umfang des Ringes an der Schulter anliegen.



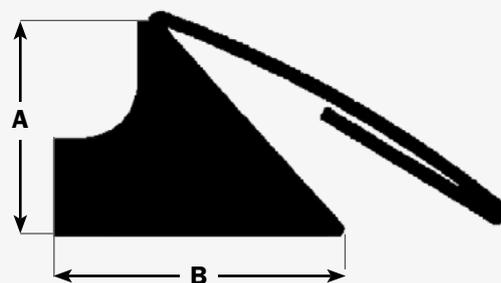
Den Schachtring zentrieren und die Muffe über den Dichtungsring heruntergleiten lassen.



Wenn eine Korrektur notwendig ist, den Gleitmantel der Dichtung in die Ursprungsposition zurückziehen.

DICHTUNGSABMESSUNGEN

A (mm)	B (mm)	SPALTMASSE (mm)
16	25.0	9.2±1.2
18	25.0	10.4±1.4
20	26.6	11.5±1.5
22	30.0	12.7±1.7
24	32.0	13.5±2.0
26	35.0	15.0±2.0
28	38.0	16.0±2.5
30	41.0	17.1±2.5



ZERTIFIKATE

- CE-Kennzeichnung
- BSI "Kitemark"
- FBS QR 4060

STANDARDS

- EN 681-1
- ISO 9001

MATERIAL

- EPDM/NBR
- Härte 40±5 IRHD
- Ozonbeständig
- Ölbeständige Sorten sind auf Anfrage erhältlich.

Geprüfte Qualität:



TRELLEBORG

WWW.TRELLEBORG.COM/DE/SEALS-AND-PROFILES