



Trelleborg ayuda a una imprenta japonesa a eliminar el repelado del papel y a aumentar la eficacia

Konron Printing Corporation

Las imprentas están ampliando su uso de la tecnología de impresión offset UV, por sus ventajas en términos de secado rápido y tiempos de entrega más cortos. Sin embargo, esta tendencia no ha traído consigo muchos cambios fundamentales necesarios, como en equipos y materiales.

Cuando Konron Printing empezó a utilizar una nueva prensa de impresión LED-UV, se enfrentó al problema del repelado del papel. El problema se resolvió con la introducción de las mantillas de impresión Vulcan Pack UV de Trelleborg, suministradas por Gadelius.

Durante una visita a la planta que la empresa tiene en Toke, en la Prefectura de Chiba, en Japón, *Printing Experts* habló con el Sr. Yoshihisa Ohno, responsable de la división de impresión, y el Sr. Mitsuyoshi Yokota, responsable de personal.

Afianzar una confianza sólida como pionero en la impresión UV

Fundada en la Prefectura de Chiba en el año 1976, Konron Printing introdujo la vanguardista tecnología de la impresión UV en 2007. La mayoría de los clientes de la empresa son otras imprentas, pues hace las veces de subcontratista para trabajos de impresión en tamaños de papel grandes típicamente japoneses como, Kikuban y A1.

El compromiso con la calidad es un rasgo que define a Konron, la cual, no solo ha recibido la certificación de la norma de impresión en color japonesa, sino que además, en 2015, obtuvo la certificación para el uso de la tinta de proceso en una amplia gama de colores Kaleido® de Toyo Ink. Asimismo, muchos de los operarios profesionales de las prensas de la empresa están certificados como expertos en impresión.

La máquina principal de Konron en la actualidad es una Mitsubishi Tandem Perfector en 8 colores. El flujo de trabajo de alta velocidad y la gran calidad ofrecida por este equipo les ha valido la confianza de sus clientes. En 2017, se introdujo una prensa en cuatro colores a una o dos caras Ryobi RMGT 920PF 4+LED-UV, para responder a las necesidades recientes en impresión 1/1 y 2/2.



El repelado del papel: un problema de primer orden

«En el pasado, aunque la impresión solo era 1/1 o 2/2, nos vimos obligados a pasarnos a una Tandem Perfector, lo que generó mucho despilfarro», comenta el Sr. Ohno sobre la introducción del equipo de impresión LED-UV. La RGMT 930PF 4 mejoró drásticamente la eficacia del trabajo en la prensa. «El único contratiempo fue el repelado del papel, algo que ocurría con bastante frecuencia», añade.

Se podían ver espacios en blanco en el texto y en otras zonas, por lo era necesario llevar a cabo un minucioso proceso de comprobación durante la impresión. El repelado depende en gran medida de la resistencia de la superficie del papel empleado; además suele ocurrir con frecuencia en los actualmente populares papeles reciclados, de alta calidad y mate.

El Sr. Yokota, encargado de la RMGT 920PF-4, añade: «Básicamente, es una cuestión de dureza de la tinta y, aunque hemos logrado resolver este problema mediante la incorporación de un agente regulador de la viscosidad, resulta muy difícil controlar esto de forma precisa. Si la tinta se vuelve demasiado líquida y fluye en demasiada cantidad, se producen otras desventajas, como la formación de burbujas; por eso, buscaba unos métodos distintos de la modificación de la tinta».

Las pruebas revelan las ventajas de Vulcan Pack UV

Debido a estos escollos, un representante de ventas de Gadelius sugirió a Konron probar las mantillas de impresión Vulcan Pack UV de Trelleborg. La empresa ya confiaba en las mantillas Vulcan, pues llevaba 12 años usando la mantilla Vulcan Folio UV de Trelleborg en su prensa principal. El Sr. Yokota comentó acerca de la mantilla Vulcan Pack UV: «Obviamente, el acabado ha cambiado y el repelado del papel se ha reducido de forma drástica». Debido a las propiedades de entintado mejoradas, en los materiales impresos se hicieron patentes tanto la calidad de la impresión de los colores sólidos, como la reproducción óptima de los puntos de medio tono.

Para encontrar una solución para el repelado del papel, la empresa puso a prueba las mantillas de impresión de otras empresas antes de optar por la Vulcan Pack UV, pues las demás mantillas no eliminaban el problema del repelado del papel.

«Los problemas de tinta abarcan un amplio espectro de factores relacionados entre sí, como la compatibilidad con otros materiales y la temperatura y humedad de la fábrica, por lo que, aunque se utilice la misma prensa y tinta de impresión, no es un aspecto sencillo que se pueda resolver con una mantilla específica», comenta el Sr. Ohno. «Por ese motivo,

necesitábamos probarlas todas y, en nuestro caso, la Vulcan Pack UV era la más adecuada».

Reducción del personal necesario para las labores de inspección y limpieza y reducción de los costes del desperdicio de papel

Reducir el repelado del papel no solo influye en la calidad de la impresión, sino que también tiene un impacto fundamental a la hora de reducir la carga de trabajo de los operarios y de aumentar la eficacia de la producción en toda la fábrica. En el pasado, para garantizar la ausencia de defectos, los operarios debían permanecer cerca de la prensa para comprobar el acabado.

«Solía estar siempre muy nervioso», comenta el Sr. Yokota. El tiempo necesario para ajustar el valor de adherencia de la tinta y para la inspección era considerable. Además, como el papel repelado se convertía en polvo y permanecía en la prensa de impresión, era necesario llevar a cabo limpiezas frecuentes.

«El número de limpiezas se ha reducido de manera significativa y ahora el personal puede abandonar la zona para llevar a cabo labores en otras zonas diferentes, mientras la prensa UV se encuentra en funcionamiento», señala el Sr. Yokota.

«Con el uso de la Vulcan Pack UV, la carga de trabajo se ha reducido drásticamente». El Sr. Ohno coincide: «Cuando una tarea de impresión planificada se completa a tiempo y sin problemas, el operario dispone de más tiempo para trabajar en otros proyectos, por lo que se ha mejorado la eficacia general». Además, el desperdicio de papel provocado por el repelado se ha reducido y la empresa ha visto mejorada su productividad.

Una fábrica que beneficia a clientes y empleados

«La razón principal para la introducción de la RMGT 920 PF-4 era reducir las horas extraordinarias del personal», nos revela el Sr. Ohno. «Debido a que todas las prensas, excepto la Tandem Perfector, eran prensas de tinta con base oleosa y debido a que los tiempos de finalización de los proyectos no eran los adecuados por la falta de instalaciones en la fábrica, debíamos compensarlo con horas extraordinarias de nuestros operarios».

Con las dos prensas de impresión UV a 4/8 colores, la empresa pudo acortar los plazos de entrega de todas las solicitudes de impresión, pues no solo se resolvió el problema del repelado de papel, sino que Konron Printing alcanzó un ritmo de producción óptimo. Con la reducción de la carga de trabajo del personal y de las horas extraordinarias a prácticamente



cero, la empresa ha logrado mejorar de manera significativa su capacidad para entregar los proyectos en plazos cortos y así fidelizar todavía más a sus clientes.

Fin

Konron Printing Corporation

Fundación: Noviembre de 1976

www.konronprint.com

Planta de Toke

2-3-44 Onodai, Midori-ku, Chiba-shi, Chiba-ken 267-0056

Gadelius Industry K.K.

www.gadelius.com

Email: infomration@gadelius.com

El departamento de soluciones de impresión de Trelleborg (Printing Solutions Operations), que forma parte de Trelleborg Coated Systems, ofrece soluciones de primer orden para el sector de la impresión con marcas de prestigio internacional como Vulcan®, Rollin®, Printec®, Sava y Axcyl. Sus soluciones son vanguardistas en los mercados de la impresión offset y flexo en una serie de aplicaciones, como periódicos, revistas, catálogos, formularios empresariales, etiquetas, decoraciones metálicas y embalajes. www.trelleborg.com/printing