

Bidco C-56 Sealant

Reste souple et adhère à une grande variété de substrats, comprenant le béton, les métaux, le plastique



Le joint Butyl Bidco C-56 est conçu pour répondre aux normes les plus exigeantes de l'industrie du béton préfabriqué. C-56 reste flexible et constitue un lien permanent avec une grande variété de substrats, y compris le béton, les métaux et les plastiques. L'adhérence et la cohésion au moment du montage sont excellentes et s'améliorent après la mise en service. Ce produit d'étanchéité est conçu pour ne pas rétrécir, s'oxyder ou durcir et présente une excellente résistance aux températures extrêmes, aux acides et aux environnements alcalins. Le joint Bidco C-56 est conçu pour se conformer pleinement aux normes et aux spécifications ASTM actuelles, comme l'exigent les organismes nationaux, provinciaux et locaux pour l'utilisation par l'industrie du béton préfabriqué et les poseurs.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Disponible en forme de bande ou de bobine

Emballage anti-écrasement

Séparateur plastique antiadhésif

APPLICATIONS PRIMAIRES

Tuyaux béton

Fosses septiques

Puits

Cadres, Voussoir

Caveaux

Regards assainissement et pluvial

Mur béton

BIDCO C-56 EXIGENCES & PERFORMANCES

Specifications SS-S-210 A "Sealing Compound, Preformed Plastic for Pipe Joints", Type 1, Corde

AASHTO Designation M-198 75 I, Type B,
Joints souples (Bitumin)

ASTM Designation C-990

BOBINES

Longueur & largeur (pouces)	Section (pouces)	Pièces par carton	Longueur par carton	Nb Carton/ Palette - Poids
.5" x 21.0'	oval	10	210	45 ctns./24 lbs.
.75" x 14.5'	.66 x .66	10	145	45 ctns./36 lbs.
1.0" x 14.5'	.88 x .88	8	116	45 ctns./50 lbs.
1.25" x 14.5'	.875 x 1.375	5	72.5	45 ctns./49 lbs.
1.5" x 10.0'	1.125 x 1.50	5	50	45 ctns./47 lbs.
2.0" x 10.0'	1.50 x 2.0625	4	40	45 ctns./68 lbs.

Autres dimensions, notamment métriques, disponibles sur demande

PRÉPARATION DES SURFACES

Les surfaces des joints doivent être propres et sèches. En raison de la qualité adhésive élevée du Bidco C-56, une préparation des surfaces de l'emboîtement du regard n'est généralement pas nécessaire. Dans le cas d'applications en milieux humides ou exceptionnellement exigeants, il est recommandé d'appliquer un apprêt adhésif sur les surfaces du regard et de le laisser sécher avant la mise en place du Bidco

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION

La section du Bidco C-56 requise pour un assemblage spécifique est déterminée par l'entrefer entre les emboitements mâle et femelle. Le regard doit être assemblé avec une compression suffisante pour obtenir un joint étanche.

Le Bidco C-56 adhère instantanément aux surfaces du regard et à lui-même. Toujours raccorder bout à bout les joints d'étanchéité. Ne jamais faire chevaucher les extrémités!

Laisser le film protecteur plastique sur le joint Bidco pendant la mise en place et le retirer lorsque les éléments du regard sont prêts à être assemblés.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Composition Chimique	Spécification	Objectif	BIDCO C-56
Part d'hydrocarbure - %/poids	ASTM D4	50 mini	Exigence ou supérieur
Fibre mineral Inerte - % / Poids	AASHTO T III	30 mini	Exigence ou supérieur
Propriétés Physiques	Spécification	Objectif	BIDCO C-56
Specific Gravity	ASTM D-71	1.15 - 1.40	Exigence ou supérieur
Ductilité	ASTM D-113	5.0 mini	Exigence ou supérieur
Point de plasticité	ASTM D-36	320° mini	Exigence ou supérieur
Penetration @ 77° F	ASTM D-217	50 - 210	Exigence ou supérieur



WWW.TRELLEBORG.COM/PIPE-SEALS