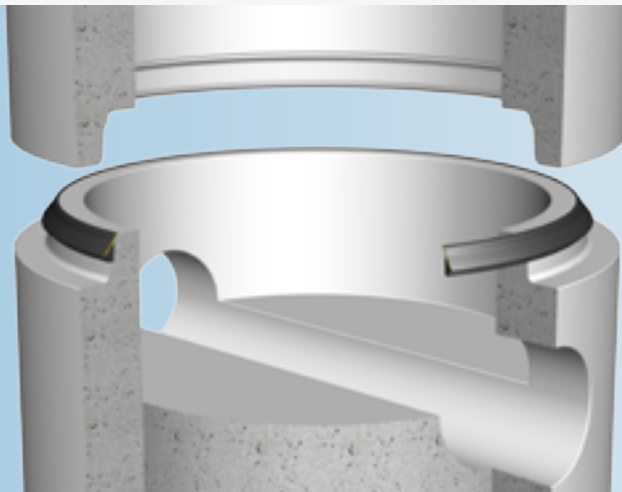


Forsheda 116

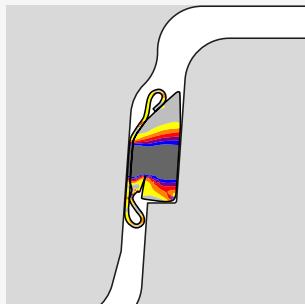
Vorgeschierte Dichtung für Schächte aus Beton



KONSTRUKTION UND FUNKTION DER DICHTUNG

Die Dichtung ist als Keil-Gleitringdichtung entwickelt. Ein spezielles, für Forsheda entwickeltes Gleitmittel wird bereits werkseitig als Vorschmierung zwischen Gleitmantel und Dichtungskörper eingebracht. Um das Gleitmittel einzuschließen, ist das Ende des Gleitmantels umgefaltet und in Kontakt mit dem Dichtungskörper.

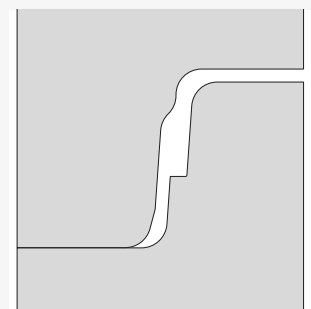
Bei der Montage der Bauteile gleitet der Gleitmantel entlang dem Dichtungskörper nach unten. Durch die Vorschmierung ergeben sich sehr geringe, definierte, Reibungskräfte und somit komfortable Montagekräfte.



Unfallgefahr durch Schmieren, während das Bauteil am Hebezeug hängt, ist völlig ausgeschlossen. Das Dichtungssystem erlaubt eine einfache Zentrierung der Bauteile und gewährleistet ebenfalls ein hohes Maß an Arbeitssicherheit zum vorgesehenen Einsatzbereich.

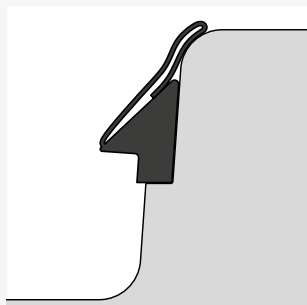
DICHTUNGS-AUSFÜHRUNG

Die Forsheda F 116 entspricht den aktuellen nationalen und internationalen Normen und Regelwerken. Die Funktion einer Fügeverbindung ist generell abhängig von der Genauigkeit der vorhandenen Größen des Muffenspaltes und der Qualität der Kontaktflächen der Bauteile im Bereich der Muffe und der Spitzenden. Prüfzeugnisse können über Trelleborg Pipe Seals bezogen werden.

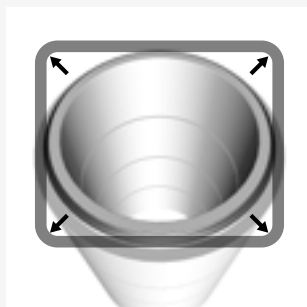


VERBINDUNGSHERSTELLUNG

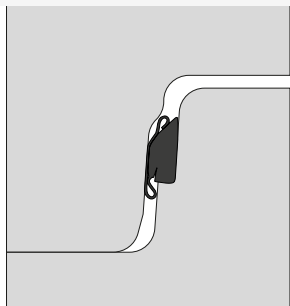
Die Dichtung an der Schulter des Spitzendes auflegen.



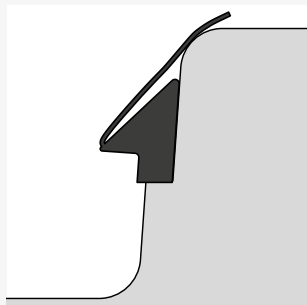
Die Spannung der Dichtung durch mehrmaliges Anheben ausgleichen. Es ist sehr wichtig, dass die Dichtung auf dem gesamten Umfang des Ringes an der Schulter anliegt



Den Schachtring zentrieren und die Muffe über den Dichtungsring heruntergleiten lassen.

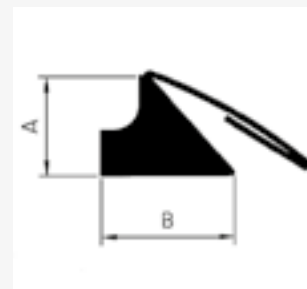


Wenn eine Korrektur notwendig ist, den Gleitmantel der Dichtung in die Ursprungsposition zurück ziehen.



BEZEICHNUNG UND ABMESSUNGEN

Auf jeder Dichtung sind Profilstärke, Außendurchmesser, empfohlene Rohrabmessung und Produktionszeitraum angegeben. Die entsprechenden Daten befinden sich auch auf der Verpackung.



DICHTUNGSABMESSUNGEN (MM)

| A | B | Spaltmaß |
|----|------|----------|
| 16 | 25,0 | 9,2±1,2 |
| 18 | 25,0 | 10,4±1,4 |
| 20 | 26,6 | 11,5±1,5 |
| 22 | 30,0 | 12,7±1,7 |
| 24 | 32,0 | 13,5±2,0 |
| 26 | 35,0 | 15,0±2,0 |
| 28 | 38,0 | 16,0±2,5 |
| 30 | 41,0 | 17,1±2,5 |

MATERIAL

Synthetischer Kautschuk der Qualität EPDM und SBR

Härte 40 (+/- 5) IRHD

Ozonbeständig

Auch in öl-resistenter Ausführung (NBR) lieferbar

QUALITÄTSRICHTLINIEN

ISO 9001

Geprüft nach EN 681-1

FBS QR 4060

CE Konformitätskennzeichnung

Britischer Standard "Kitemark"

Wir arbeiten mit kompetenten Partnern zusammen. Hier einige Beispiele:



TRELLEBORG

WWW.TRELLEBORG.COM/PIPE-SEALS