

UNITEX[®] Raketrubbers Drukken voor grote oplagen.





Een historie van uitmuntendheid

Trelleborg is wereldwijd toonaangevend in technische polymeertoepassingen die cruciale toepassingen afdichten, dempen en beschermen in veeleisende omgevingen. Met de innovatieve technische oplossingen kunnen klanten op duurzame wijze hun prestaties versnellen. De Trelleborg Group heeft vestigingen in meer dan 40 landen over de hele wereld.

Trelleborg Applied Technology is onderdeel van de Trelleborg Group. In onze fabriek in het Verenigd Koninkrijk produceren wij hoogwaardige technische polymeren in polyurethaan en synthetische rubbers, evenals een groot aantal innovatieve energiezuinige materialen. We hebben meer dan 55 jaar productie-ervaring en zijn gecertificeerd volgens ISO 9001 en ISO 14001.


Wij leveren onze producten over de hele wereld, via ons ervaren sales team en onze distributiepartners. Wij leveren technische oplossingen, zijn flexibel, bieden gratis technisch advies en een geweldige after-sales support.

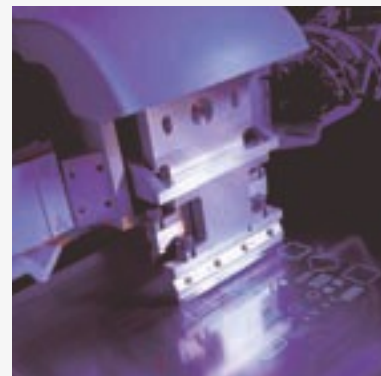
De rakelrubbers voor zeefdrukken van UNITEX zijn een gevestigd merk in de productportefolio van Trelleborg Applied Technology. Het heeft door toonaangevende prestaties en een uitzonderlijke kwaliteit een terechte reputatie verdiend. UNITEX blijft als onderdeel van een permanent ontwikkelingsprogramma voorop lopen in de rakelrubbertechnologie. Het assortiment rakelrubbers van UNITEX bestrijkt het hele spectrum van zeefdruktoepassingen. UNITEX, ULON en MARATHON zijn handelsmerken van Trelleborg.

Lid van:

 **FESPA** Federatie van Europese Zeefdruk Brancheverenigingen

 **SGIA** Speciality Graphic Imaging Association

 **CSGIA** China Speciality Graphic Imaging Association





UNITEX – Toonaangevende rakelrubber voor zeefdrukken

Waarom zijn de rakelrubbers van UNITEX het beste:

Langere printruns

- Extreem lage chemische absorptie van moderne inksystemen.
- Elimineert / aanzienlijk vertraagt het risico van het vervormen van de rakelrubber.
- Langere printruns en minder stilstand.

Snellere insteltijden

- Ongeëvenaarde kwaliteit en toonaangevende krappe dimensionale toleranties – elke rakelrubber is fysiek en mechanisch getest.
- De constante kwaliteit zorgt ervoor dat de UNITEX rakelrubbers telkens gebruiksgereed zijn.
- Drastisch vermindert de extra insteltijd voor het afdrukken die het gevolg kan zijn van een slechte kwaliteit rakelrubbers.

Uitstekende printkwaliteit en nauwkeurigheid

- Superscherpe drukrand die voor een uitzonderlijke druk kwaliteit en nauwkeurigheid zorgt.
- Consistent scherpe drukrand waarmee nauwkeurig lagen tussen 70µm en 10µm (micron) gedrukt kunnen worden.
- Vermindert het inktverbruik en breuken in zeeframen.



Kosten versus baten

Langere levensduur

- Uitzonderlijk schuurbestendig
- Reduceert drastisch overmatig gebruik van de rakelrubber en extra stilstand die door goedkope rakelrubbers veroorzaakt kan worden.
- Bijzonder rendabel – lange voorspelbare levensduur van de rakelrubber / belangrijke afvalvermindering.

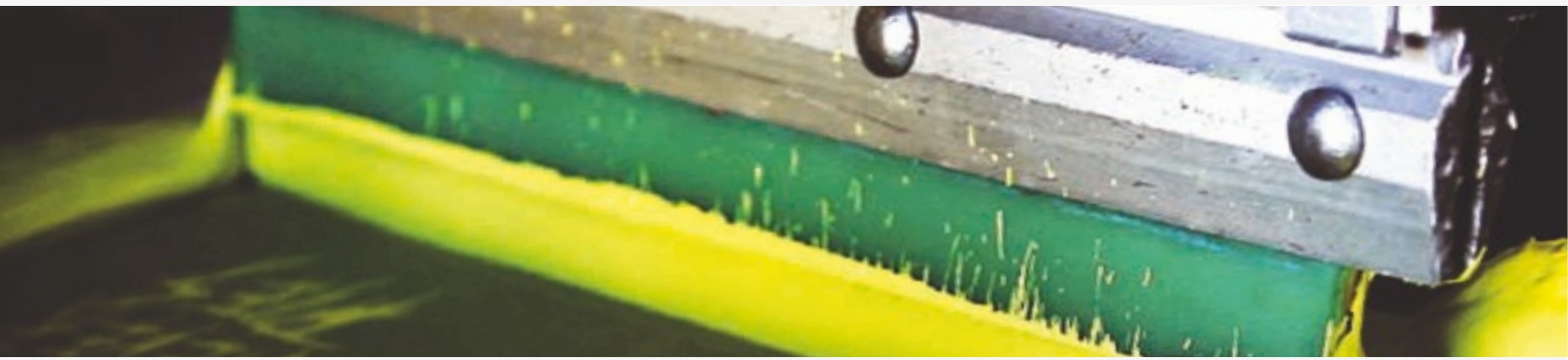
Voor alle toepassingen

- Het assortiment rakelrubbers van UNITEX bestrijkt het hele spectrum van zeefdruktoepassingen, inclusief:

- Elektronica
- Grafische media
- Textiel
- Glas
- Flessen / Containers
- Zonnecellen

UNITEX rakelrubbers kunnen een kostenbesparing van 47% op uw inktverbruik opleveren

Onafhankelijke testen uitgevoerd – rapport op verzoek verkrijgbaar



UNITEX – Gespecialiseerde rakelrubbers voor zeefdrukspecialisten

Als één van de oorspronkelijke polyurethaanfabrikanten voor rakelrubbers beschikken we over een schat aan ervaring en expertise in het verwerken van rakelmaterialen. Naast het maken van standaard rakelrubbers zijn we ook experts in het produceren van rakelrubbers uit composietmateriaal. Wij gebruiken alleen de beste natuurlijke grondstoffen en we gebruiken geen vulstoffen of plastificeermiddelen.

UNITEX ULON HP

Het assortiment UNITEX ULON HP rakelrubbers biedt optimale prestaties voor de meest veeleisende zeefdruktoepassingen.

Het wordt geproduceerd met NDI-technologie (Naphthalene Disocyanate), die voor de hoogste mate chemische en slijtbestendigheid zorgt. Algemeen beschouwd als de beste rakelrubber voor op oplosmiddel-gebaseerde, plastisol- en op water-gebaseerde inkten. Is uitzonderlijk slijtagebestendig.

* **Ideaal voor hoge precisie / kostbare druktoepassingen, zoals elektronica, zonnecellen en glas**

Voordelen

- Handhaaft de drukrand en Durometer onder zware omstandigheden
- Scherpere drukrand
- Lange levensduur rakelrubber – optimale slijtbestendigheid
- Veroorzaakt geen slijtage van zeeframen
- Consistente productkwaliteit en nauwe dimensionale toleranties

SHORE A° – DUROMETER – Kleurcodering

PU500/1 55-60° GEEL	PU500/3 60-65° ROOD	PU500/3-4 65-70° ROOD	PU500/4 70-75° GROEN	PU500/8 75-80° BLAUW	PU500/9 80-85° BRUIN	PU101/9° 85-90° LICHTBRUIN	PU500/15 90-95° ROZE
---------------------------	---------------------------	-----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------------	----------------------------

Meer inkt ← → Minder inkt



UNITEX MARATHON

UNITEX MARATHON levert hoogwaardige zeefdrukprestaties en kwaliteit tegen een concurrerende prijs.

Het wordt geproduceerd met MDI-technologie (difenylnmethaandiisocynaat). Ontworpen voor superieure bestendigheid tegen degradatie door veelgebruikte inkten, oplosmiddelen en monomeren die in moderne drukprocessen gebruikt worden.

* **Ideaal voor decoratieve / gepersonaliseerde druktoepassingen, zoals textiel, grafische media, flessen en containers**

Voordelen

- Lage zweleigenschappen voor op oplosmiddel gebaseerde reinigingsproducten en inkten
- Ideaal voor UV-inktsystemen
- Lange levensduur rakelrubber – goede slijtbestendigheid
- Veroorzaakt geen slijtage van zeeframen
- Consistente productkwaliteit en nauwe dimensionale toleranties

SHORE A° – DUROMETER – Kleurcodering

60° GEEL	65° ORANJE	70° ROOD	75° GROEN	80° BLAUW	85° PAARS	90° WIT
-------------	---------------	-------------	--------------	--------------	--------------	------------

Meer inkt ← → Minder inkt



* **De collecties kunnen elkaar, afhankelijk van de toepassing, overlappen. Neem direct contact met ons op als u hulp nodig heeft met het kiezen van de beste UNITEX rakelrubber voor uw toepassing.**

Technische gegevens

UNITEX ULON HP

Afmetingen	PLAIN gedeelte	Tolerantie/Speling
Lengte	Max. 3.750 mm (147")	+/- 10 mm
Breedte	15 - 50 mm (0,6 - 2")	+/- 0,5 mm
	50 - 100 mm (2 - 4")	+/- 1 mm
	100 mm - 610 mm (4 - 24")	+/- 5 mm
Dikte	Max. 12,5 mm (0,5")	+/- 0,4 mm

Afmetingen	D-Cut / S-Cut gedeelte	Tolerantie/Speling
Lengte	Max. 3.600 mm (141")	+/- 10 mm
Breedte	15 - 50 mm (0,6 - 2")	+/- 0,5 mm
	50 - 100 mm (2 - 4")	+/- 1 mm
Dikte	Max. 10 mm (0,38")	+/- 0,4 mm

Afmetingen	TRIPLE gedeelte	Tolerantie/Speling
Lengte	Max. 3.750 mm (147")	+/- 10 mm
Breedte	15 - 50 mm (0,6 - 2")	+/- 0,5 mm
	50 - 100 mm (2 - 4")	+/- 1 mm
Dikte	Max. 10 mm (0,38")	+/- 0,4 mm

Type	Hardheid	Tolerantie/Speling
ULON HP	55° - 95° Sh A in tussenstappen van 5°	+/- 2,5° Shore A

Technische gegevens – UNITEX ULON HP 500/4 70-75° Shore A (Durometer)

EIGENSCHAPPEN	WAARDEN	EENHEDEN	BRITSE NORM
Shore A hardheid @ 20°C	75,0	°Sh A	BS ISO 7619-1:2004
De trekcoëfficiënt bij 100% rek	4.060	Mpa	BS ISO 37:2005
De trekcoëfficiënt bij 200% rek	6.577	Mpa	BS ISO 37:2005
De trekcoëfficiënt bij 300% rek	10.809	Mpa	BS ISO 37:2005
Treksterkte (Maximum)	47,47	Mpa	BS ISO 37:2005
Treksterkte op breekpunt	498,3	%	BS ISO 37:200
Scheurbestendigheid (geïnitieerde scheur)	38,01	KN/m	BS ISO 34-1:2004
Specifieke dichtheid	1,18	g/cm ³	BS 903:A1:1996
Zwelling in oplosmiddel (I.P.A. 24 uur)	4,76	%	BS ISO 1817:2005
Schuring gewichtsverlies (mg)	13,4	(mg)	BS 903 :A9:1988

UNITEX MARATHON

Afmetingen	PLAIN gedeelte	Tolerantie/Speling
Lengte	Max. 3.750 mm (147")	+/- 10 mm
Breedte	15 - 50 mm (0,6 - 2")	+/- 0,5 mm
	50 - 100 mm (2 - 4")	+/- 1 mm
	100 mm - 610 mm (4 - 24")	+/- 5 mm
Dikte	Max. 12,5 mm (0,5")	+/- 0,4 mm

Afmetingen	D-Cut / S-Cut gedeelte	Tolerantie/Speling
Lengte	Max. 3.600 mm (141")	+/- 10 mm
Breedte	15 - 50 mm (0,6 - 2")	+/- 0,5 mm
	50 - 100 mm (2 - 4")	+/- 1 mm
Dikte	Max. 10 mm (0,38")	+/- 0,4 mm

Afmetingen	TRIPLE gedeelte	Tolerantie/Speling
Lengte	Max. 3.750 mm (147")	+/- 10 mm
Breedte	15 - 50 mm (0,6 - 2")	+/- 0,5 mm
	50 - 100 mm (2 - 4")	+/- 1 mm
Dikte	Max. 10 mm (0,38")	+/- 0,4 mm

Type	Hardheid	Tolerantie/Speling
Marathon	60° - 90° Sh A in tussenstappen van 5°	+/- 3° Shore A

Technische gegevens – UNITEX MARATHON GROEN 75° Shore A (Durometer)

EIGENSCHAPPEN	WAARDEN	EENHEDEN	BRITSE NORM
Shore A hardheid @ 20°C	72,5	°Sh A	BS ISO 7619-1:2004
De trekcoëfficiënt bij 100% rek	2.600	Mpa	BS ISO 37:2005
De trekcoëfficiënt bij 200% rek	3.570	Mpa	BS ISO 37:2005
De trekcoëfficiënt bij 300% rek	4.591	Mpa	BS ISO 37:2005
Treksterkte (Maximum)	39,73	Mpa	BS ISO 37:2005
Treksterkte op breekpunt	666,4	%	BS ISO 37:2005
Scheurbestendigheid (geïnitieerde scheur)	38,14	KN/m	BS ISO 34-1:2004
Specifieke dichtheid	1,23	g/cm ³	BS 903:A1:1996
Zwelling in oplosmiddel (I.P.A. 24 uur)	10,03	%	BS ISO 1817:2005
Schuring gewichtsverlies (mg)	13,2	(mg)	BS 903 :A9:1988

**UNITEX rakerubbers
zijn nu zelfs nog langer
Nog betere prijs/kwaliteitsverhouding**



Omvat alle zeefdruktoepassingen

Glas

Automotive – Bouwkundig

- Een kostbaar eindproduct vraagt om een hoge kwaliteit rakelrubber voor perfecte resultaten en minder afwijkingen in producten.
- UNITEX ULON HP is een uitstekend rakelrubber voor zeefdrukken op glassubstraten met behulp van emailles die permanent in het oppervlak van het glas gevuurd worden. Het is ook ideaal voor de vaak schurende, koud keramische, op water gebaseerde 'Frit'-inkten die in bouwkundige glastoepassingen gebruikt worden.
- De UNITEX ULON HP Composite 500/1 (55-60° Shore A) hardheid is ideaal wanneer er een grote hoeveelheid inkt nodig is op het substraat met een goede puntbeheersing – zie pagina 8 voor meer informatie over ons Composite-assortiment.
- De UNITEX ULON HP 500/4 (70-75° Shore A) hardheid wanneer het definitiedetail erg fijn is.

Grafische media

Plastic – PVC – Stickers – Vinyl – Papier – Paklabels

- Voor het afdrucken van grafische afbeeldingen moet het rakelrubber genoeg doorbuigen om de inkt goed door het zeefraam te kunnen drukken en goed bestand zijn tegen oplosmiddelen / UV-inkt. Daarnaast mogen er geen oneffenheden en onregelmatigheden aan het oppervlak zijn, met name voor hoogwaardige grafische afbeeldingen.
- Voor afbeeldingen met een hoge resolutie wordt gewoonlijk een 75° Shore A (of harder) rakelrubber gebruikt.
- Veel drukkers gebruiken de UNITEX MARATHON Triple 75° Shore A of harder wanneer er een grote printdruk nodig is om zo fijnere details te genereren. Omdat het een voor meerdere doeleinden geschikte rakelrubber is kan het op veel verschillende types machines gebruikt worden, waardoor de hoeveelheid voorraad verminderd kan worden – zie pagina 8 voor meer informatie over ons Triple-assortiment.
- Over het algemeen worden voor grotere mazen rakelrubbers met een lagere hardheid gebruikt.

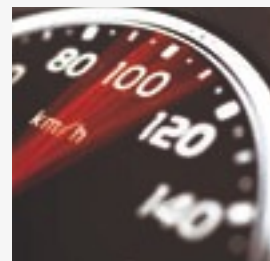
Flessen en containers

Plastic – Glasverpakkingen

- De UNITEX MARATHON S-Cut en D-Cut rakelrubbers spelen een belangrijke rol bij het voldoen aan de toenemende vereisten van de flessenprinter. De S-Cut- en D-Cut-profielen hebben een scherpere rand voor een nauwkeurige hoeveelheid inkt, samen met een maximale definitie.
- Voor een grotere puntbeheersing moeten er S-Cut- en D-Cut-profielen met Land gebruikt worden. Land geeft een vlakke punt aan die normaal gesproken 1 mm is.
- De profielen zijn leverbaar onder hoeken van 45° en 65° – zie pagina 9 voor meer informatie over onze profielen.



Glas



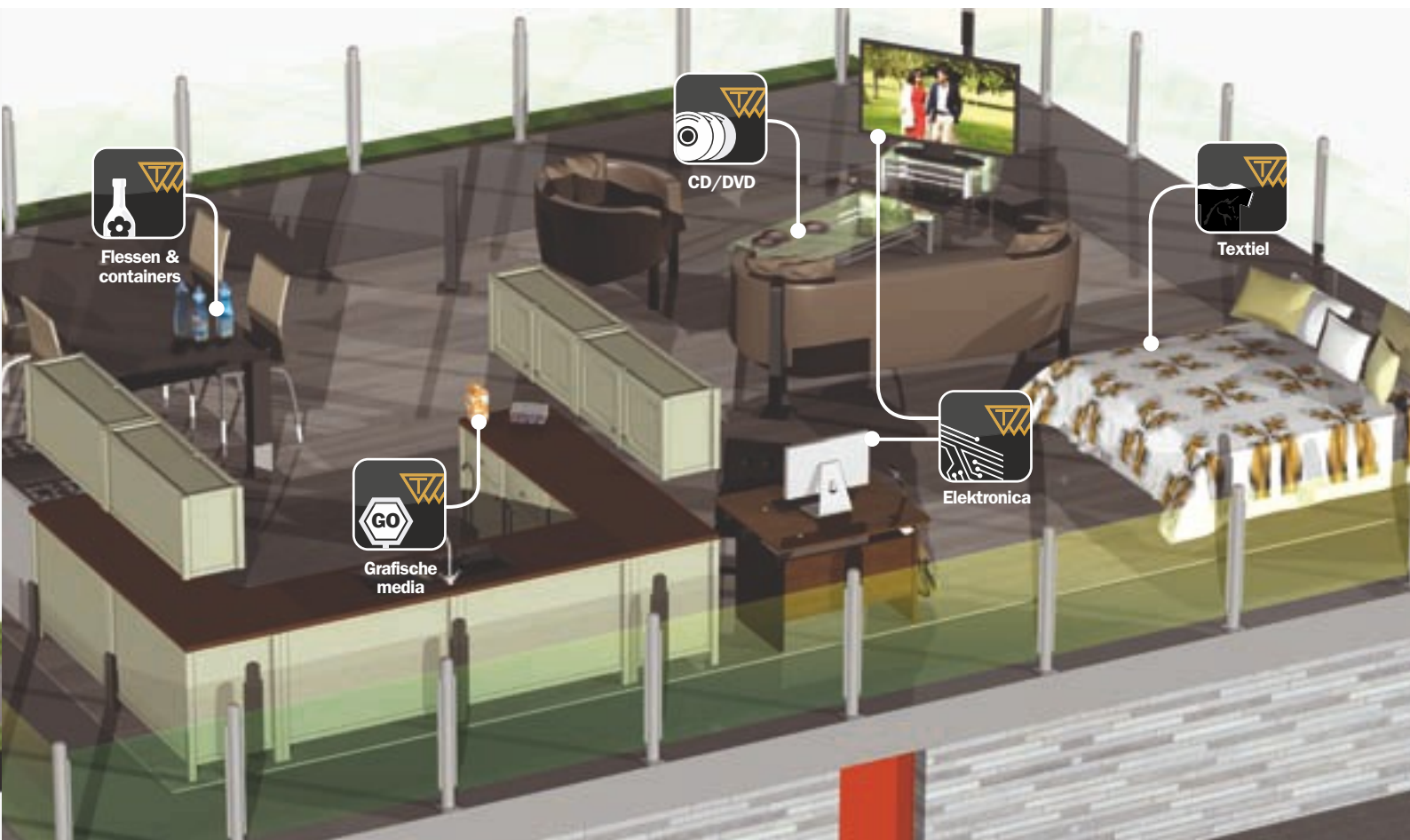
Grafische media



Grafische media



Zonnecellen



Zonnecellen en elektronica

Cell busbars – Vingers – PCB – Batterij – RFID – Isolatoren – OLED – Bio Sensoren – Thick-Film – Thin-Film – Schakelmembraan

- Een kostbaar eindproduct vraagt om een hoge kwaliteit rakelrubber voor perfecte resultaten en minder afwijkingen in producten. UNITEX ULON HP is het rakelrubber waar een groot aantal elektronica-fabrikanten wereldwijd de voorkeur aan geven.
- Het UNITEX ULON HP rakelrubber is ideaal voor het afdrukken van meerdere lagen waar strakke registratiebeheersing en nauwkeurig drukken essentieel is.
- Voor fijne ruimtes tussen tracks en aanbrengen tussen 20 μm tot 30 μm gebruikt u UNITEX ULON HP 500/4 (70-75° Shore A) en een 500/8 (75-80° Shore A) hardheid. Voor aanbrenging van 50 μm + gebruikt u een UNITEX ULON HP 500/3 (65-70° Shore A) hardheid.
- Wordt gebruikt met inkten, pasta's, harsen, enz.
- UNITEX ULON HP is OEM op veel van de hedendaagse elektronische drukmachines.
- UNITEX ULON HP voldoet volledig aan RoHS.

Textiel

De meeste substraten – Decoratief/Gepersonaliseerd drukken

- Zeefdruk is geschikt voor ingewikkelde ontwerpen op zijde tot aan duurzame, kleurrijke prints op een groot aantal, op textiel gebaseerde substraten. Inkten variëren van op water of oplosmiddelen gebaseerde pigmenten en kleurstoffen tot aan plastisol-typen.
- Op textiel, zoals T-shirts, moet vaak een grote hoeveelheid inkt aangebracht worden en dus is er een zachter rakelrubber nodig, zoals de UNITEX MARATHON 60° en 65° Shore A.
- Voor fijnere mazen moet de hardheid van de rakelrubber toenemen om de hoeveelheid aangebrachte inkt te verminderen en om de details te verbeteren.
- Als er erg veel inkt aangebracht moet worden, gebruik dan een Bull Nose-profiel – zie pagina 9 voor meer informatie over onze profielen.

CD/DVD

Zeefdrukken

- De cd/dvd-industrie heeft rakelrubbers met een hoge duurzaamheid, krappe toleranties en een grote verscheidenheid aan maten nodig.
- De drukkwaliteit moet hoog zijn met maximale definitie en de insteltijden van de machine moeten tot een minimum beperkt blijven.
- UNITEX ULON HP en UNITEX MARATHON zijn verkrijgbaar in diverse maten, van een lengte van 100 mm tot 160 mm en een breedte van 20 mm tot 35 mm.
- Ze zijn beiden ideaal voor het drukken van toepassingen op hoge snelheid en 1 tot 5 kleurprocessen.



Elektronica



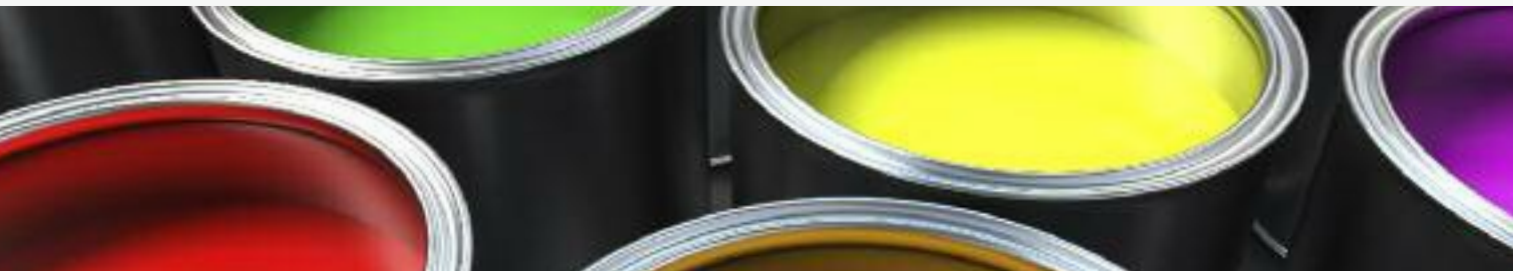
Textiel



CD/DVD



Flessen en containers



Gids voor het selecteren van de juiste UNITEX rakelrubber

Hardheid / Durometer

De hardheid van rakelrubbers wordt gemeten in Shore A° (Durometer) en dekt meestal een bereik van gradaties van 55° tot 95° af, als identificatie voor de industrie. UNITEX biedt als enige strikte 5° hardheidsbereiken en garandeert dat de printer consistente prestaties biedt. Hoewel hardheid een belangrijke rol speelt bij de vervorming en slijtage van een rakelrubber, regelt de elasticiteitscoëfficiënt van het rakelrubber de stijfheid of de mate van flexibiliteit of buigzaamheid.

Veel fabrikanten van rakelrubbers kunnen rubbers produceren met dezelfde hardheid, maar de elastische coëfficiënt kan per producent verschillen. Dit kan de prestaties duidelijk beïnvloeden. De rakelrubbers van UNITEX worden geproduceerd volgens precieze specificaties waardoor de drukvariabelen geminimaliseerd worden. De hardheidswaarde beïnvloedt de manier waarop het rakelrubber op het oppervlak uitgelijnd wordt en bepaalt de mate van benodigde drukkracht om de transfer van inkt door het zeefraam te bereiken. Des te zachter de gradatie des te flexibeler het rakelrubber zich op het oppervlak aanpast – daardoor is er minder drukkracht nodig.

UNITEX GRADATIE	HARDHEID SHORE A°	PROFIEL	DRUK	VISCOSITEIT INKT	MAASWIJDTE	OFF-CONTACT AFSTAND	RAAM SPANNING	AANPASSINGS-VERMOGEN SUBSTRAAT	INKT BESLAG	DEFINITIE AFBEELDING
ZACHT										
ULON HP 500/1	55-60°	Vlak	Gemiddeld	Laag	Groot	Gemiddeld	Laag	Goed	Hoog	Redelijk
ULON HP 500/3	60-65°	D-Cut	Gemiddeld	Laag	Groot	Gemiddeld	Laag	Goed	Hoog	Redelijk
MARATHON	65°	S-Cut	Gemiddeld	Laag	Groot	Gemiddeld	Laag	Goed	Hoog	Redelijk
MARATHON	70°	D-Cut / S-Cut met Land	Gemiddeld	Laag	Groot	Gemiddeld	Laag	Goed	Hoog	Redelijk
MEDIUM										
ULON HP 500/3-4	65-70°	Vlak	Hoog	Variabel	Variabel	Variabel	Hoog	Gemiddeld	Gemiddeld	Goed
ULON HP 500/4	60-65°	D-Cut	Hoog	Variabel	Variabel	Variabel	Hoog	Gemiddeld	Gemiddeld	Goed
MARATHON	65°	S-Cut	Hoog	Variabel	Variabel	Variabel	Hoog	Gemiddeld	Gemiddeld	Goed
MARATHON	70°	D-Cut / S-Cut met Land	Hoog	Variabel	Variabel	Variabel	Hoog	Gemiddeld	Gemiddeld	Goed
HARD										
ULON HP 500/8	75-80°	Vlak	Maximum	Hoog	Variabel	Laag	Hoog	Minimaal	Laag	Goed
ULON HP 500/9	80-85°	Vlak	Maximum	Hoog	Variabel	Laag	Hoog	Minimaal	Laag	Goed
ULON HP 101/9	85-90°	D-Cut	Maximum	Hoog	Variabel	Laag	Hoog	Goed	Laag	Goed
ULON HP 500/15	90-95°	S-Cut	Maximum	Hoog	Variabel	Laag	Hoog	Goed	Laag	Goed
MARATHON	80°	D-Cut / S-Cut met Land	Maximum	Hoog	Variabel	Laag	Hoog	Goed	Laag	Goed
MARATHON	85°	D-Cut / S-Cut met Land	Maximum	Hoog	Variabel	Laag	Hoog	Goed	Laag	Goed

De grafiek met aanbevelingen geldt voor standaarddruk, medium slag printsnelheden en standaardhoeken van het rakelrubber. Het heeft geen betrekking op rakelrubbers die door verkeerd gebruik of slijtage opgezwollen of beschadigd zijn, of op rakelrubbers die buiten de dimensionale specificaties van de fabrikant vallen.

De hardheid kiezen

Er zijn over het algemeen drie brede hardheidscategorieën, zacht, medium of hard. Variërend van 55° tot 95° Shore A, in stappen van 5°.

Zachte gradaties

UNITEX ULON HP 500/1 500/3
UNITEX MARATHON 60° 65°

Wordt over het algemeen gebruikt voor een gemiddelde rakeldruk met grote maaswijdte en inkten met een lage viscositeit. Deze zijn ideaal voor onregelmatige substraten en oneffen bedden. In het algemeen zullen zachtere rakelrubbers een grote hoeveelheid inkt aanbrengen met een gemiddelde detailbeheersing. Ideaal voor het gebruik op grote gekleurde oppervlakken en glazuren, maar ook op glas en keramiek.

Medium gradaties

UNITEX ULON HP 500/3-4 500/4
UNITEX MARATHON 70° 75°

Ideaal voor hogere rakeldruk met een groot aantal verschillende maasopeningen en inkten. Laat een goede laag inkt achter en geeft precieze detailbeheersing. Ze worden voor de meeste zeefdruk toepassingen gebruikt.

Harde gradaties

UNITEX ULON HP 500/8 500/9 101/9 500/15
UNITEX MARATHON 80° 85° 90°

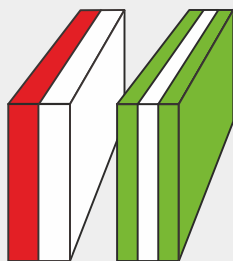
Worden voor maximale rakeldruk en inkten met een hoge viscositeit gebruikt. Brengt minder inkt aan en geeft een goede, precieze detailbeheersing. Ze worden in hoofdzaak voor zeeframen met fijn gaas en dunne inktlagen gebruikt.

UNITEX ULON HP/MARATHON Dual en Triple assortiment

De reeks van dubbele en drievoudige rakelrubbers heeft een uniek chemisch gelamineerd ontworpen rakel.

Over het algemeen met een zacht/harde en zacht/hard/zachte constructie. Deze rakels zijn bedoeld om de problemen op te lossen die normaal geassocieerd worden met het uitoefenen van te veel druk met een zacht of gemiddelde hard rakel.

Bij hoge druk zullen zachtere rakels vervormen, waardoor de aanstrijkhoek aanzienlijk verkleind wordt en het vermogen van de rakel om de inkt correct uit te smeren drastisch verminderd wordt. De rakel kan dan over het oppervlak planeren waardoor er inkt op het zeefraam achterblijft. Het hardere gedeelte van deze messen voorkomt doorbuigen onder hoge druk en de zachtere laag zorgt voor de perfecte druk.



Dual

Triple

UNITEX ULON HP Samengestelde rakel assortiment

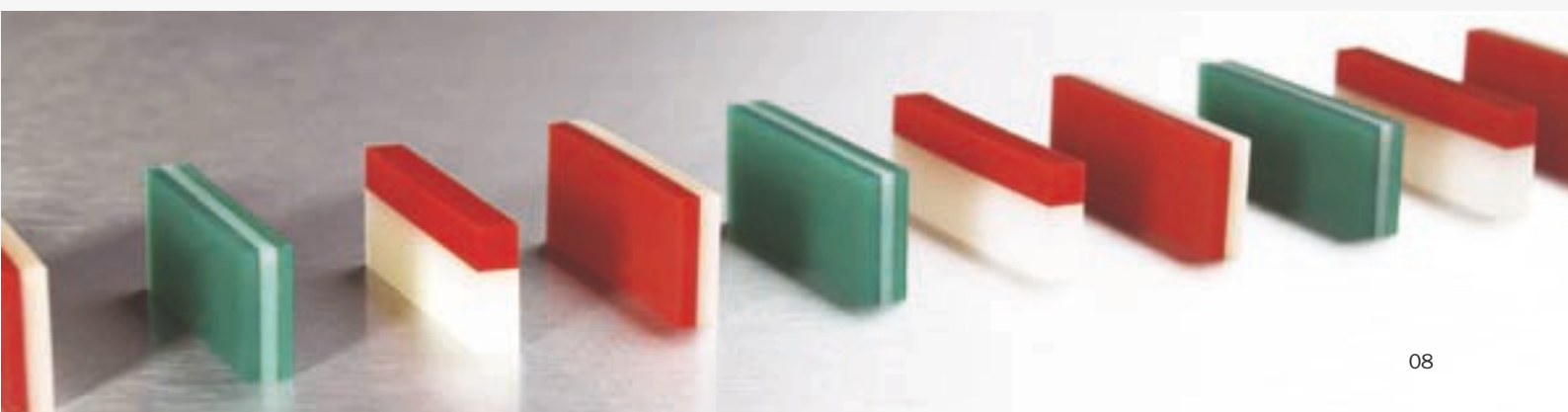
Het UNITEX ULON HP assortiment van samengestelde rakels is een aanvulling op ons assortiment van vlakke en rechthoekige rakels. Zij hebben bewezen uitstekende resultaten te geven op machines met hoge snelheden, bij toepassingen als vlakglas en soldeerpaste, en geven ook een consistente filmdikte bij meerkleurige en UV-lakproducten.

Voordelen zijn onder andere:

- Voorkomt vervorming van de rakel
- Minder vibratie
- Minder druk op het zeefraam
- Verlengt levensduur stencil en gaas
- Minder uitrekken van het gaas
- Uitstekende inktcontrole
- Stabiliteit zonder vervorming



Composiet





Het juiste profiel kiezen

Vlak

Standaard rechthoekig profiel – meest gebruikte profiel voor standaard grafische afbeeldingen en textiel. Kan gebruikt worden op een groot aantal substraten met een groot aantal inkten. Geeft gemiddeld aanpassingsvermogen en maximale kracht. Drukt de kleinste hoeveelheid inkt door het zeefraam. Ideaal voor scherpe lijnen en productie van halftoonpunten. Des te minder inkt er aangebracht wordt, des te scherper het afgedrukte beeld.



Bull Nose

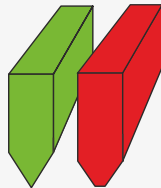
Afgerond Bull Nose-profiel – Wordt gebruikt voor een groot aantal toepassingen van textieldruk tot lijmdruk. Brengt de maximale hoeveelheid inkt aan.



D-Cut en D-Cut met Land

D-Cut - V-vormig profiel met een scherpe punt.
D-Cut met Land - V-vormig profiel met platte punt.

Geeft een uitstekende beheersing tijdens het printen op cilindervormige objecten van glas of plastic. De Land-versie geeft een goede controle van de drukhoek. Wordt ook gebruikt voor precies drukken op textiel.

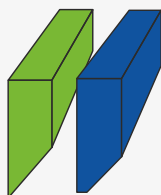


- Profielen zijn verkrijgbaar in hoeken van 45° en 62°.
- Alle Landen zijn normaal gesproken 1 mm.

S-Cut en S-Cut met Land

S-Cut - beitelvormig profiel met een scherpe punt.
S-Cut met Land - beitelvormig profiel met platte punt.

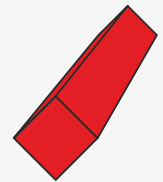
Wordt veelvuldig gebruikt bij het bedrukken van containers. Goede aanpassing op oneffen oppervlakken en uitstekende controle over het opbrengen van inkt.



- Profielen zijn verkrijgbaar in hoeken van 45° en 62°.
- Alle Landen zijn normaal gesproken 1 mm.

Diamant

Diamant-profiel – Dit rakelprofiel is speciaal ontworpen voor het gebruik op PCB-machines, de rakel blijft dicht bij de houder waardoor er tijdens het drukken een betere controle is. Hierdoor kan de rakelhoek erg precies gecontroleerd worden en vertoont erg weinig verbuiging van de rakel onder druk.



Wat onze klanten zeggen...

'Ja, er zijn goedkopere opties, maar niets is beter dan de UNITEX-rakels.'

Print Supervisor, Textieldrukker, Indonesië

'Onze inkoopafdeling heeft een paar dollars bespaard door een goedkope rakel te kopen. Wat een vergissing! We hebben een grote klant verloren doordat we een inferieure druk geleverd hebben.'

Managing Director, Automotive, Taiwan

'Bij een enkele zending van één (Niet-UNITEX) rakeltype varieerde de Shore-hardheid tussen 69 en 82. Het instellen duurde erg lang en het eindproduct was niet consistent.'

Zeefdrukker, Grafische afbeeldingen, VS

'Tijdens het drukken met onze laatste nieuwe rakel was er een afwijking midden in de printrand. We zijn daarna direct naar UNITEX teruggegaan.'

Druktechnicus, Multinationale producent elektronische producten, Azië

'Wij bedrukken zonnecellen. Een paar euro op een rakel besparen en mogelijk een printrand ter waarde van duizenden euro's weggooien is een risico dat we niet willen lopen.'

Technisch Manager, producent van zonnecellen, Europa



UNITEX rakelonderhoud – Kwaliteit handhaven en kosten verlagen

De onderhoudsgids voor rakels is ontworpen om ervoor te zorgen dat uw UNITEX-rakel te allen tijde op een optimaal prestatieniveau draait.

Vóór het gebruik

- De rakels mogen niet in zonlicht of fel licht bewaard worden – UV-licht maakt de kleur van de rakel donkerder, al heeft dit geen negatief effect op de kwaliteit van zijn functioneren.
- Probeer rakels tussen 15-25 ° C in droge omstandigheden en uit de buurt van inkt te bewaren – bij hoge luchtvochtigheid absorberen rakels vocht en oplosmiddelen uit de atmosfeer.
- Rakels plat bewaren, niet opgerold laten liggen.
- Wanneer er een rol gebruikt wordt, laat hem dan gedurende 24 uur plat liggen, zodat de rakel de tijd heeft om te ontspannen.

Tijdens het gebruik

- Rakels moeten onmiddellijk na het gebruik schoongemaakt worden om opeenhoping van opgedroogde inkt te voorkomen.
- Verwijder alle resterende inkt uit de houder en de rakel. Resten kunnen vlekken van de rakel veroorzaken tijdens daaropvolgende drukgangen.
- De drukkwaliteit kan tijdens een lange printrun verslechteren wanneer de scherpe rand bot wordt; plan daarom het tijdig verwisselen van de rakel. Afgeronde randen gebruiken en brengen meer inkt op.
- Wanneer een rakel in de houder gemonteerd bewaard wordt, laat hem dan niet op de rakel rusten of laat de rakel tijdens de opslag niets aanraken.
- Rakels of houders mogen niet in oplosmiddelen geweekt worden. In de week laten staan leidt tot zwellen en verlies aan veerkracht.
- Wanneer de rakel gereinigd wordt, moet er een zachte doek gebruikt worden en moet er altijd van de rand weggeveegd worden.
- Om de levensduur van een rakelrubber te verlengen, moet hij 12 uur "rusten" nadat hij gereinigd is en vóórdat er weer met drukken begonnen wordt.

Slijpen / Aanscherpen

- U zou een rakelrubber voorafgaand aan het eerste gebruik niet hoeven aan te scherpen.
- Een rakel alleen aanscherpen als deze schoon en droog is, en ten minste 12 uur niet voor het drukken gebruikt is.

Algemeen

- Rakelrubbers verharderen na verloop van tijd – test oude rakelrubbers regelmatig. Geen oude rakelrubbers gebruiken die 5 tot 10 graden harder zijn dan de oorspronkelijke hardheid.
- De levensduur van de nieuwe ongebruikte rakelrubber is ongeveer twee jaar, indien correct bewaard.
- Geen rakelrubber zonder inkt gebruiken. Hierdoor gaat de drukrand na slechts een paar halen al kapot.

Verpakking

- De verpakking van uw rakelrubber is geoptimaliseerd om ervoor te zorgen dat u hem in de best mogelijke conditie ontvangt.
- We maken gebruik van veilige, vochtbestendige containers voor zeevracht.
- Lichtgewicht verpakking voor luchtvracht.
- Priority freight (volgende dag) als het snel bezorgd moet worden.
- Door de klant gespecificeerde koeriers indien nodig.

Markering rakelrubber

Tenzij anders vermeld bij de bestelling zijn alle UNITEX-rakelrubbers gemarkeerd met:

- UNITEX
- ULON HP of MARATHON
- Gradatie rakelrubber
- Batchnummer
- Geproduceerd in het V.K.





Trelleborg is wereldwijd toonaangevend in technische polymeertoepassingen, die cruciale toepassingen in veeleisende omgevingen afdichten, dempen en beschermen. Onze innovatieve technische oplossingen versnellen prestaties voor klanten op een duurzame wijze. De Trelleborg Group heeft vestigingen in meer dan 40 landen over de hele wereld.

WWW.TRELLEBORG.COM/APPLIED-TECHNOLOGIES



www.twitter.com/trelleborgat

www.linkedin.com/company/unitex-trelleborg-applied-technologies