

PROJECTOR 100



CONSTRUCTION & ENVIRONNEMENT

Projection

Applications

Projection de mortier humide, béton malaxé et autres produits humides.
Utilisé entre la pompe et la buse pour le transport d'enduits, coulis de ciment et béton déjà malaxé.

Avantages

- n Pression de service élevée.
- n Léger, souple et maniable.
- n Tube conducteur, résistant à l'abrasion.

Caractéristiques techniques

Tube : NR résistant à l'abrasion, noir, lisse.

Armature : fils synthétiques.

Revêtement : SBR résistant à l'abrasion et aux intempéries, noir, aspect grain toile.

Température : - 30 °C à + 70 °C.

Propriétés électriques : tube conducteur, $R < 2.10^6 \Omega/m$.

Propriétés spécifiques : résistance du tube à l'abrasion $< 70 \text{ mm}^3$ conformément à la norme DIN 53516.

Raccords et raccordements

Longueurs de 13,3 m disponibles sur demande.

Min. de commande de 3 longueurs ou quantité multiple de 3.

PROJECTOR 100

05/01/2012

Diamètre intérieur mm	Epaisseur de paroi mm	Diamètre extérieur mm	Pression de service bar	PLNE bar	Rayon de courbure mm	Poids kg/m	Longueur m	Code article	Stock (n) ou min. de cde m
25	7.0 +0/-1	39.0 ±1.0	40.0	100	100	0.87	40	0061494	n
32	8.0 +0/-1	48.0 ±1.0	40.0	100	150	1.24	40	0127153	400
35	6.5 +0/-1	48.0 +0/-1	40.0	100	180	1.06	40	0061496	n
38	10.0 +0/-1	58.0 ±1.0	40.0	100	180	1.84	40	0127156	200
40	10.0 +0/-1	60.0 ±1.0	40.0	100	200	1.92	40	0127170	200
50	7.5 ±0.7	65.0 ±1.5	40.0	100	370	1.64	40	0127179	400
	9.0 ±0.7	68.0 ±1.5				2.04	40	0061501	n
60	10.0 ±0.7	80.0 ±1.5	40.0	100	340	2.72	40	0127183	160
65	10.0 ±0.7	85.0 ±1.5	40.0	100	380	2.93	40	0061500	n

Marquage



ENGINEERED SYSTEMS