

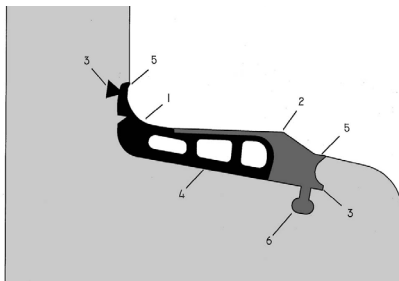
Forsheda 156

eNGine



Einsatzbereich

Forsheda 156 eNGine™ ist eine einteilige Dichtung, die fest in die Rohrmuffe integriert wird. eNGine™ ist bis zu einer Druckbelastung von 2,5 bar geprüft.



Aufbau und Funktion der Dichtung

eNGine™ besteht aus Gummi unterschiedlicher Härten. (Detail 1 und 2)

Detail 1: Stabilisierungsteil, bestehend aus Gummi der Härte 63 IRHD. Er stabilisiert die Dichtung während der Rohrproduktion auf der Untermuffe und bei der Rohrmontage.

Detail 2: Dichtungsteil bestehend aus Gummi der Härte 36 IRHD. Dieser Teil ist eine Kombination aus Lippen- und Kompressionsdichtung. Der weiche Gummi besitzt eine sehr gute Flexibilität und gleicht Ungleichmäßigkeiten im Beton optimal aus.

Detail 3: Rückhalteteil. Dieser Bereich wird während der Rohrherstellung in den Beton eingebunden. Er fixiert den Dichtungsring in der korrekten Position.

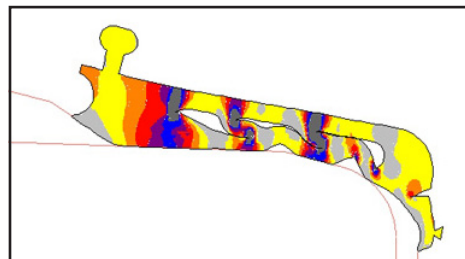
Detail 4: Glatter Rückenbereich. Dieser Bereich minimiert die Bildung von Luftblasen in der Betonoberfläche hinter der Dichtung.

Detail 5: Dieser Bereich optimiert die Abdichtung zur Untermuffe während der Rohrherstellung.

Detail 6: Halteteil. Dieser Bereich wird während der Rohrherstellung in den Beton eingebunden.

Technische Anforderungen

eNGine™ entspricht den oder überschreitet die Anforderungen aller derzeitigen europäischen Normen und Richtlinien, incl. der FBS Richtlinie.



Material

- Synthetischer Kautschuk der Qualität EPDM
- Zwei Komponenten
 - Dichtungsbereich 36±5 IRHD
 - Stabilisierungsbereich 63±5 IRHD
- Geprüft in Übereinstimmung mit EN 681-1
- Bietet besonderen Ozonschutz und eine bessere Langzeitstabilität als Standarddichtungen

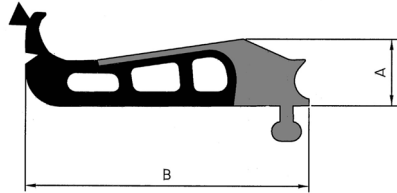
Materialspezifikationen können jederzeit bei Trelleborg Pipe Seals abgerufen werden.

Qualitätssicherung

- SS-EN ISO 9001:2000
- FBS QR 4060

Markierung und Verpackung

Jede Dichtung ist entsprechend EN 681-1 mit den Dichtungsabmessungen und dem Herstellungsdatum gekennzeichnet.

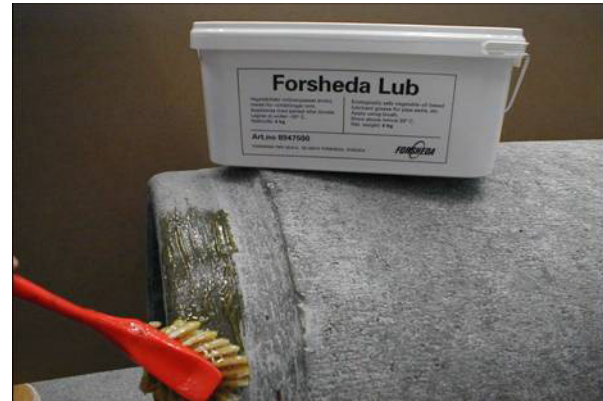


Abmessungen

Profil- dicke	Effektive Dicke	A, mm	B, mm
12	12 mm	14,5±0,4	59,9±0,7
14	14 mm	16,0±0,4	68,0±0,7
14 T	14 mm	15,5±0,4	80,5±0,8
18	18 mm	20,0±0,5	81,0±0,7
18 T	18 mm	20,0±0,5	100,0±1,0
22	22 mm	24,4±0,6	98,0±1,0
22 T	22 mm	24,4±0,6	109,0±1,0

Trelleborg Pipe Seals bietet Unterstützung bei der Lösung spezieller Dichtprobleme an.

Rohrmontage



1. Überprüfung der Funktionsfähigkeit von Muffe und Spitzende. Muffe und Spitzende müssen frei von Verschmutzungen sein.
2. Aufbringen von Forsheda Lub auf das Spitzende. Sicherstellen das auch der Radius und die Front des Spitzendes behandelt wurden. Das von Trelleborg Pipe Seals empfohlene Gleitmittel bietet besondere Sicherheit bei Arbeiten die in extremer Witterung (Regen sowie Frost) ausgeführt werden.
3. Nach Zentrierung der Rohre erfolgt die Rohrmontage. Das Dichtungskonzept verhindert den Kontakt von Beton auf Beton.

Trelleborg Pipe Seals bietet Informationen und Beratung bei Problemen zur Rohrverlegung. Die entsprechenden Standards und Vorschriften sind zu berücksichtigen.

FORSHEDA

Wir arbeiten mit kompetenten Partnern zusammen.

Hier einige Beispiele:



TRELLEBORG

Trelleborg Pipe Seals Lelystad B.V.

P.O.Box 62, 8200 AB Lelystad, the Netherlands. Visiting address: Pascallaan 80, 8218 NJ Lelystad, the Netherlands.

Tel: +31(0)320267979, Fax: +31(0)320267980.

www.Trelleborg.com/pipeseals