

STOCKAGE EN GÉNÉRAL

Pour la majorité des produits à base de caoutchouc vulcanisé, le stockage pendant une certaine période entraîne inévitablement des changements au niveau des propriétés physiques des produits entreposés.

En conséquence, ces produits peuvent voir leur performances réduites s'ils sont entreposés pendant de longues périodes avant d'être installés (par exemple, une dureté excessive, un ramollissement du caoutchouc, des fissures et autres détériorations de la surface).

Ces changements peuvent provenir d'un facteur en particulier ou encore d'un ensemble de facteurs, notamment l'effet de l'oxygène, de l'ozone, de la lumière, de la chaleur et de l'humidité.

Les effets néfastes de ces facteurs peuvent être minimisés par un choix judicieux des conditions de stockage.

MESURES DE PROTECTION

Exigences pour les conditions de stockage

Température: Elle doit être inférieure à 25°C et les produits doivent être stockés loin des sources de chaleur tels que chaudière, radiateur, et lumière directe du soleil.

Si la température de stockage est inférieure à 15°C, il faut manipuler les produits avec précautions car ils peuvent avoir durcis et être susceptibles de s'abîmer si on ne les manipule pas avec précaution.

Les températures des produits issus de stockage dans ces conditions doivent être amenées à environ 30°C avant qu'ils soient mis en service.

Il ne faut pas que la température descende en dessous de 0°C, ni ne dépasse +30 °C.

Cependant si la température devait descendre en dessous de 0°C, prenez simplement la précaution de réchauffer le joint lentement avant de le manipuler, pour éviter tout risque de détérioration.

Sécheresse relative: Maintenez une humidité relative entre 45 et 70%, la sécheresse excessive étant néfaste pour le manchon compensateur. Des écarts temporaires sont cependant permis.

L'humidité relative doit être telle qu'il n'y ait pas de condensation si la température varie.

En tout cas, l'humidité relative de l'air du magasin de stockage doit être inférieure à 70% , ou 65% si des polyuréthanes sont emmagasinés.

Notez que:

- L'air avec une HR de 75% à 15°C aura un point de condensation à environ 11°C.
- L'air avec une HR de 75% à 20°C aura un point de condensation à environ 16°C.

Stockage

Manchons compensateurs Trelleborg

- L'air avec une HR de 65% à 15°C aura un point de condensation à environ 9°C.

- L'air avec une HR de 65% à 20°C aura un point de condensation à environ 13°C.

- L'air avec une HR de 50% à 10°C aura un point de condensation à environ 0°C.

Pour les contre-bridés (ou les pièces en métal) la sécheresse excessive ou l'humidité sont néfastes et les pièces doivent être protégées.

Ventilation: Elle doit être aussi légère que possible, il faut éviter les courants d'air.

Chauffage

Les fourneaux, les radiateurs et les tuyaux de vapeur doivent être isolés. Si ceci n'est pas possible, le joint de dilatation doit être stocké à une distance adéquate de ces sources de chaleur.

Éclairage

Durant le stockage, les manchons ne doivent pas être exposés à la lumière du soleil, ou à toute source riche en rayonnement ultraviolet.

Propreté

On recommande de bien nettoyer la pièce avant de remiser les joints de dilatation.

L'huile, les graisses et les produits chimiques ne doivent pas être remisés dans la même pièce ou doivent être au moins gardés séparés des joints de dilatation.

Ozone

Comme l'ozone est particulièrement néfaste pour le caoutchouc, les magasins de stockage ne doivent pas abriter des machines susceptibles de générer de l'ozone, comme de lampes à vapeur de mercure ou des équipements électriques à fort voltage pouvant générer des étincelles ou des décharges électriques silencieuses.

Les gaz combustibles et les vapeurs organiques doivent être exclues des salles de stockage, dans la mesure où ils peuvent générer de l'ozone par des processus photochimiques.

Tournez S.V.P.!

Stockage – Manchons compensateurs Trelleborg

Notes 1: Quand un chariot élévateur est utilisé pour manutentionner les produits caoutchouc volumineux, il faut s'assurer qu'il n'est pas une source de pollution pouvant détériorer le caoutchouc.

Notes 2: Les gaz combustibles doivent être considérés à part. Tandis qu'ils génèrent de l'ozone en basse couche, ils peuvent aussi contenir du fuel non brûlé susceptible, par condensation sur le caoutchouc, de l'abîmer encore plus.

Déformation

Le caoutchouc doit être stocké sans tensions et compressions ou autres causes de déformation.

Quand les produits sont conditionnés sans tensions, ils doivent être stockés dans leur emballage d'origine. En cas de doute, demandez conseil au fabricant.

NOS MANCHONS COMPENSATEURS

Précautions de stockage

- Il est recommandé de les stocker de façon à ce qu'ils ne soient pas en contact avec le sol.
- Nos manchons compensateurs doivent être installés à plat, sur une surface plane afin d'empêcher toute déformation.
- Éviter le contact avec les objets tranchants. Dans les conditions optimales ci-dessus, les manchons compensateurs peuvent être stockés pour une période maximale de deux ans à partir de la fin de la fabrication. Les manchons compensateurs fournis dans une caisse d'emballage peuvent être stockés à plat dans leur emballage original dans un entrepôt pour la même période de deux ans.

Lorsqu'un stockage prolongé est prévu, il est essentiel de protéger les surfaces en caoutchouc des joints de dilatation en les recouvrant, à l'usine, de deux couches d'une peinture spéciale CSM (à base d'Hypalon), dans des sens alternés.

Ce traitement s'applique aux pièces de rechange qui doivent être stockés pour une période totale maximale de cinq ans selon les conditions ci-dessus.

Note: Les pièces de métal telles que les tirants et les boulons doivent être remisées dans leur emballage original.

Au besoin, leur donner un traitement qui s'applique aux conditions de stockage des pièces de métal et adapté à l'aire de stockage.

Pour entreposage temporaire pendant des travaux de construction, lorsqu'aucune installation adéquate destinée à l'utilisateur n'est encore disponible

Ce remisage, qui s'étendra sur quelques mois seulement, doit être conforme aux exigences suivantes:

- Mettre les manchons compensateurs à plat sur une surface plane recouverte de bois et d'un tissu ou d'un revêtement protecteur en plastique.
- Remiser dans un endroit sec (protégé contre la pluie, l'eau de surface et les éclaboussures).
- Recouvrir les manchons compensateurs pour les protéger du mauvais temps et de la lumière du soleil (tissu de couleur pâle ou plastique pour une aire de remisage exposée à la lumière du soleil).
- Assurer une aération naturelle (mais éviter les courants d'air et les mouvements de l'air).
- Prendre les précautions nécessaires pour éviter le contact, même accidentel, avec des produits chimiques, de l'huile, de la graisse, etc.
- Remiser loin de sources de chaleur ou de l'ozone.
- Assurer une protection contre tout acte malveillant.
- Il n'y a pas de restrictions concernant le stockage à des températures ambiantes pour autant que ces températures dépassent 0 °C.
- Dans la mesure du possible, remiser à l'ombre d'un bâtiment.
- Faire en sorte que le marquage d'identification soit visible sans qu'il ne soit nécessaire de déplacer des pièces.



TRELLEBORG

ENGINEERED SYSTEMS

Trelleborg Industrie – Z.I. La Combaude – 63050 Clermont-Ferrand Cedex 2 – France

Trelleborg IESA, s.a., c/San Vicente, 25 - E01440 Izarra (Alava) - Espagne.

Tfno: +34 945 437 090. Fax: +34 945 437 050. Email: iesa@trelleborg.com. Internet: www.teguflex.com
E-mail: expansion.joints@trelleborg.com Internet: www.trelleborg.com/iesa