

EAU POTABLE ACS >> EPDM

noir | densité 1.13 | dureté 70



CARACTERISTIQUES

EPDM pour contact avec l'eau potable.

AVANTAGES

- Le matériau EPDM E745M constituant cette feuille est conforme à l'arrêté du 29 mai 1997 modifié et aux circulaires du Ministère de la santé DGS/VS4 n°99/217 du 12 avril 1999 et DGS/VS4 n°2000/232 du 27 avril 2000 relatives aux matériaux utilisés dans les installations fixes de distribution d'eaux destinées à la consommation humaine.
- ACS : Attestation de Conformité Sanitaire du CARSO (Laboratoire Santé Environnement Hygiène de Lyon). N° d'analyse : 08 MAT LY 095 du 23 janvier 2009 (date d'expiration de l'ACS : 23 janvier 2014).
- Possibilité de réaliser les joints rigides faciles à mettre en œuvre.
- Mélange offrant une forte résistance à la pénétration dans un fluage sous compression limité (15 %). Le serrage des joints entre les brides peut donc s'effectuer sans apport d'outil spécifique (clé dynamométrique) et sans risque d'écrasement du caoutchouc.

BENEFICES

- **Légalité.**
- **Facilité de montage.**
- **Fiabilité.**
- **Sécurité.**

APPLICATIONS

Feuille destinée à la confection de joints en contact avec l'eau potable.

RECOMMANDATIONS

D'ENTRETIEN

Respecter scrupuleusement les consignes d'utilisation figurant sur les emballages des produits de nettoyage utilisés.



PROPRIETES MECANIKES ET PHYSICO CHIMIQUES

	Caractéristiques mesurées	Valeur obtenue
MECANIQUES		
	Elastomère	EPDM
	Densité	1.13 kg/dm ³ ± 0.05
	Dureté	70 Shore A ± 5
	Résistance rupture (Rr)	≥ 10 MPa
	Allongement rupture (Ar)	≥ 250 %
	Déchirure (Rd)	≥ 27 kg/cm
	Abrasion (Charge de 10 N)	
	Déformation rémanente après compression (DRC) après 22 h à 70 °C	≤ 20 %
VIIEILLISSEMENT		
	Δ Dureté après 70 h à 70 °C	5 Shore A
	Δ Rr/Rr après 70 h à 70 °C	- 15 % max
	Δ Ar/Ar après 70 h à 70 °C	- 40 % max
	Tenue à l'ozone	
TEMPERATURE		
	Température d'utilisation	- 40/+ 120 °C
	Tenue au froid	- 40 °C
ALIMENTARITE		
		ACS

DIMENSIONS

10 % des rouleaux peuvent être livrés avec une longueur inférieure au nominal (25 % au maximum).

	Epaisseur (mm)	Largeur (mm)	Long. min. (M)	Long. max. (M)	Minimum de commande	Poids (kg/M ²)	Aspect
Sans pli	1 ± 0.3	1400 ± 50	9	11	stock	1.13	2 FL
Sans pli	2 ± 0.3	1400 ± 50	9	11	stock	2.26	2 FL
Sans pli	3 ± 0.4	1400 ± 50	9	11	stock	3.39	2 FL
Sans pli	4 ± 0.5	1400 ± 50	9	11	stock	4.52	2 FL
Sans pli	5 ± 0.5	1400 ± 50	9	11	stock	5.65	2 FL
Sans pli	6 ± 0.6	1400 ± 50	9	11	300 kg	6.78	2 FL
Sans pli	8 ± 0.8	1400 ± 50	9	11	300 kg	9.04	2 FL
Sans pli	10 ± 1.0	1400 ± 50	9	11	300 kg	11.3	2 FL

IDENTIFICATION

MARQUAGE	Sans.
CONDITIONNEMENT	Ep. ≤ 6 mm en rouleaux sur tube carton de Ø 80 mm. Ep. > 6 mm en rouleaux.
EMBALLAGE	Sous film polyéthylène noir.
ETIQUETAGE	Étiquette autocollante mentionnant la référence du produit, les dimensions, la surface, le poids et le code permettant la traçabilité du produit.

