

Vorteile

- Schärfere Druckkante
- Schont das Sieb
- Niedrige Absorption
- Höhere Standzeit
- Qualitätskontrollen
- Gleichbleibende Produktqualität

Anwendungen

- Grafiken
- Compact Disc
- Bedruckte Leiterplatten
- Behälter
- Textilien

UNITEX

ULON HP®

“Die feinsten Vulkollan-Rakeln der Welt”

Vulkollan

Unitex fertigt seit mehr als 50 Jahren Vulkollan®-Rakeln (ULON HP). Vulkollan® ist eine besonders haltbare Version von Polyurethan, die ohne zusätzliche Füllmittel und Weichmachern gefertigt wird (im Gegensatz zu manchen anderen Rakeln) – ein Faktor, der zu ihrer hervorragenden chemischen und Abriebbeständigkeit beiträgt.

Leistung

Rakeln können beachtlicher Abnutzung ausgesetzt werden und müssen daher eine besonders gute Maßhaltigkeit aufweisen. Die hohe Reißfestigkeit von Vulkollan® und seine geringe Dauerverformung sind wichtige Kriterien zur Sicherung reproduzierbarer Druckergebnisse.

Lange Standzeit

ULON HP verfügt über eine hervorragende Kombination von Eigenschaften – große mechanische Stärke und eine ausgezeichnete

chemische Beständigkeit – welche auch unter schwierigen Arbeitsbedingungen extreme Langlebigkeit der Rakeln garantieren.

RoHS

Ulon-HP-Rakeln erfüllen die RoHS-Anforderungen vollständig.

Lieferbereitschaft

Alle Standardvarianten der Ulon-HP-Rakeln sind für manuelle, halb- und vollautomatische Maschinen erhältlich. Spezielle Rakeln für individuelle Anwendungen können den Kundenwünschen entsprechend entwickelt und bereitgestellt werden.

Profile

Wir liefern alle Standardprofile und -formen.

Härte

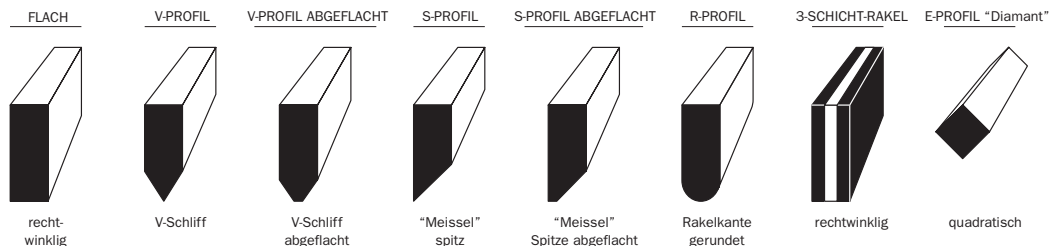
Lieferbar ab 60° bis 90° Shore A in 5-Grad-Abstufungen.

Farbcodierung









Unitex Rakeln sind mit einem Farbcodiersystem ausgestattet (Shore A Härte), das Ihnen die sofortige und korrekte Auswahl der richtigen Rakel ermöglicht – dies spart Zeit und verhindert eine Fehlanswahl.

Unitex

Ist ein Unternehmen der Global Trelleborg Group. Unitex fertigt seit den 1950er Jahren ULON-Rakeln und andere qualitativ hochwertige Polyurethan-Produkte. Weltweit in mehr als 50 Ländern wissen Siebdrucker die Unitex-Qualität und -Leistung zu schätzen. Unitex verfügt über ausgeklügelte Fertigungsprozesse, gestützt auf modernste Produktionsanlagen und kontrolliert durch ein perfekt wirksames Qualitätsmanagementsystem. ISO 9001/2000 und ISO 14001 akkreditiert.



SHORE A° - DUROMETER - Farbcodierung

PU500/1	PU500/3	PU500/3-4	PU500/4	PU500/8	PU500/9	PU101/9	PU500/15
55-60°	60-65°	65-70°	70-75°	75-80°	80-85°	85-90°	90-95°
							
GELB	ROT	ROT	GRÜN	BLAU	BRAUN	BEIGE	ROSA

Vulkollan® ist ein eingetragener Markenname von Bayer MaterialScience


TRELLEBORG

UNITEX

Trelleborg Applied Technology

Halfpenny Lane • Knaresborough • North Yorkshire • HG5 0PP • Großbritannien.

Telefon +44 (0)1423 862677 • Fax +44 (0)1423 868340 • www.unitex.co.uk



Trelleborg Industries UK Limited.
Eingetragenes Unternehmen, Nr. 2461518
Firmensitz:

Ashchurch, Tewkesbury, Gloucestershire. GL20 8JS



Unitex ULON HP

technische Informationen

Vor der Anwendung

- Rakeln dürfen keinem direkten Sonnenlicht oder heller Beleuchtung ausgesetzt werden – UV-Strahlen können die Rakel verfärben, obwohl dies keinen negativen Einfluss auf Qualität und Leistung ausüben wird.
- Rakeln sollten wenn immer möglich an einem trockenen Ort zwischen 15°C – 25°C und nicht in der Nähe der Farben aufbewahrt werden – bei hoher Luftfeuchtigkeit absorbieren Rakeln Feuchtigkeit und Lösungsmittel aus der Luft.
- Rakeln sollten stets flach liegend, d.h., nicht aufgerollt aufbewahrt werden.
- Vor dem Einsatz in der Druckmaschine sollte Rollenware 24 Stunden aufgerollt und flach gelagert werden, um die Krümmung zu strecken.

Allgemeines

- Rakeln härten mit der Zeit nach – überprüfen Sie alte Rakeln regelmäßig. Verwenden Sie niemals alte Rakeln, deren Härtegrad um 5° bis 10° Shore A höher als ihre ursprüngliche Härte ist.
- Die Gebrauchsfähigkeit einer neuen, noch unbenutzten Rakel beträgt ungefähr zwei Jahre, wenn sie fachgerecht aufbewahrt wird.
- Verwenden Sie eine Rakel niemals ohne Farbe, dies würde die Druckkante schon nach wenigen Druckvorgängen zerstören.

Technische Daten für ULON HP

Abmessungen	flache Streifen	Toleranzwert
Länge	bis zu 3350mm	+/- 10mm
Breite	bis zu 610mm	+/- 5mm
Dicke	bis zu 12.5mm	+/- 0.4mm
Abmessungen	SKE/DKE Abschnitt	Toleranzwert
Länge	bis zu 3200mm	+/- 10mm
Breite	bis zu 100mm	+/- 1mm
Dicke	bis zu 10mm	+/- 0.4mm
Abmessungen	3-Schicht-Rakeln	Toleranzwert
Länge	bis zu 3350mm	+/- 10mm
Breite	bis zu 100mm	+/- 1mm
Dicke	bis zu 10mm	+/- 0.4mm
Typ	Härte	Toleranzwert
ULON HP	55°-95° Sh A in 5° Abstufungen	+/- 2.5° Shore A

Rakelmarkierung

Wenn dies zum Zeitpunkt der Auftragserteilung nicht anders gefordert wird, werden alle Unitex-Rakeln wie folgt gekennzeichnet:

- Unitex
- HP oder Marathon
- Shorehärte A
- Chargennummer

UNITEX

UNITEX
Trelleborg Applied Technology
Halfpenny Lane, Knaresborough,
North Yorkshire, HG5 0PP, Großbritannien.
Telefon +44 (0)1423 862677
Fax +44 (0)1423 868340
www.unitex.co.uk

TRELLEBORG
ENGINEERED SYSTEMS

Während der Anwendung

- Rakeln sollten stets sofort nach der Anwendung gereinigt werden, um Farbablagerungen zu vermeiden.
- Alle Farbreste sollten von der Halterung und der Rakel entfernt werden. Mögliche Farbreste können bei späteren Druckvorgängen Verschmutzungen verursachen
- Die Druckqualität kann sich während eines längeren Druckprozesses verschlechtern, wenn die scharfe Kante verloren geht; die Rakel sollte daher rechtzeitig ausgewechselt werden. Abgearbeitete Kanten verschwenden Farben und Kleckern.
- Wenn eine Rakel in ihrer Halterung aufbewahrt werden soll, sollte diese niemals auf ihrer Kante ruhen und auch während der Aufbewahrung mit keinem anderen Gegenstand in Kontakt kommen.
- Rakeln und deren Halterungen dürfen niemals in Lösungsmittel eingeweicht werden. Das Einweichen verursacht das Aufquellen des Rakelmaterials und führt zum Verlust der Elastizität.
- Zur Reinigung der Rakel dürfen nur weiche Tücher verwendet werden. Wischen Sie stets von der Kante weg in die entgegengesetzte Richtung.
- Die Rakel sollte nach der Reinigung und vor der nächsten Anwendung 12 Stunden lang 'ruhen', um ihre Lebensdauer zu verlängern.

Schleifen/Schärfen

- Eine Rakel braucht vor der ersten Anwendung nicht geschärft werden.
- Rakeln dürfen nur in einem sauberen, trockenen Zustand geschärft werden, d. h., nach mindestens 12 Stunden "Ruhe" seit dem letzten Druckprozess.

Technische Daten - UNITEX MARATHON GRÜN 75° Shore A (Durometer)

EIGENSCHAFTEN	WERTE	EINHEIT	BRITISCHE NORM
Shore A Härte @ 20°C	72.5	°Sh A	BS ISO 7619-1:2004
Zugfestigkeitsmodul 100% Dehnung	2.600	Mpa	BS ISO 37:2005
Zugfestigkeitsmodul 200% Dehnung	3.570	Mpa	BS ISO 37:2005
Zugfestigkeitsmodul 300% Dehnung	4.591	Mpa	BS ISO 37:2005
Zugfestigkeit (maximal)	39.73	Mpa	BS ISO 37:2005
Zugbelastung bei Bruch	666.4	%	BS ISO 37:2005
Reißfestigkeit (Einriss)	38.14	KN/m	BS ISO 34-1:2004
Spezifische Dichte	1.23	g/cm³	BS 903:A1:1996
Quellverhalten in Lösungsmittel (I.P.A. 24 Std)	10.03	%	BS ISO 1817:2005
Abriegewichtsverlust (mg)	13.2	(mg)	BS 903:A9:1988

Verpackung

Die Verpackung Ihrer Rakel wurde so optimiert, dass die Waren unsere Kunden in der bestmöglichen Verfassung erreichen:

- Wir verwenden sichere, feuchtigkeitsbeständige Container für den Seeweg
- leichte Verpackungen für den Lufttransport
- und wir bieten Eilzustellung für eine schnelle Auslieferung auf der ganzen Welt.
- Wir beauftragen gerne ein vom Kunden gewünschtes Frachtunternehmen.

