

장점

- 더욱 선명한 엣지(Edge) 인쇄
- 손쉬운 스크린 조작
- 낮은 흡수율
- 더욱 강화된 내구성
- 품질 관리
- 제품의 일관성 유지

적용 분야

- 그래픽
- 콤팩트 디스크
- 인쇄회로기판 (PCB)
- 컨테이너
- 직물

UNITEX

ULON HP[®]

“전 세계에서 가장 우수한 Vulkollan 스퀴지”

Vulkollan

Unitex는 50년 이상 Vulkollan[®] (ULON HP) 스퀴지를 만들어왔습니다. Vulkollan[®]은 충전제 및 가소제를 넣지 않고 만든 최고급 폴리우레탄으로, 따라서 다른 스퀴지와 달리 매우 우수한 내용제성 및 내마모성을 가집니다.

성능

스퀴지에는 상당한 마모 및 찢김을 견뎌야 하므로, 반드시 매우 양호한 치수 안정성을 보유해야 합니다. Vulkollan[®]의 높은 전단 계수와 낮은 영구변형은 일관성 있는 인쇄 결과를 보장하는 데 있어 핵심 요인입니다.

오랜 내구성

ULON HP는 높은 마찰 강도에 견디고, 뛰어난 내용제성이라는 우수한 특성을 가지고 있으므로

극한 조건하에서도 아주 오랜 기간의 스퀴지 내구성을 보증합니다.

RoHS

Ulon HP 스퀴지는 유해물질 사용제한지침(RoHS)을 준수합니다.

생산 제품

수동, 반자동, 완전자동 장비에 맞는 각종 등급의 Ulon HP 스퀴지가 있습니다. 주문자 사양에 따른 특수 스퀴지도 개발, 제조되고 있습니다.

프로파일

모든 표준 프로파일 및 형태 가능.

경도

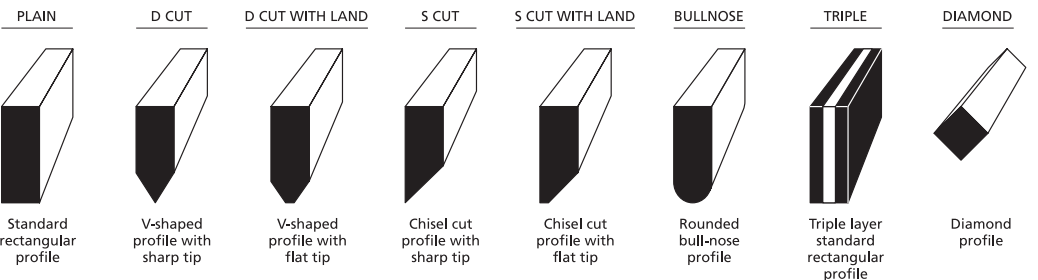
60에서 90 Shore A 가능, 5도씩 증가.

색상코딩

Unitex 스퀴지는 색상코딩 시스템 (Shore A 경도)을 이용하고 있는바 적절한 스퀴지를 신속하고 명확한 선택할 수 있어 시간 절감 및 오류 감소가 가능합니다.

Unitex

Global Trelleborg Group의 일부인 Unitex는 1950년대 이래 ULON 스퀴지 및 고급 폴리우레탄 제품을 제조하고 있습니다. Unitex는 품질 및 성능을 인정받아 전세계 50개 이상의 국가에서 스크린 인쇄업체의 당사의 스퀴지가 사용되고 있습니다. Unitex는 가장 최신의 검사 및 품질관리 절차에 의해 힘입어 정교한 생산 및 프로세스를 갖추고 있습니다. 또한 ISO 9001/2000 및 ISO 14001에 대한 인증을 획득하였습니다.



쇼어 듀로미터 경도 (SHORE A₀ - DUROMETER) - 색상코딩

PU500/1	PU500/3	PU500/3-4	PU500/4	PU500/8	PU500/9	PU101/9	PU500/15
55-60°	60-65°	65-70°	70-75°	75-80°	80-85°	85-90°	90-95°
노랑	빨강	빨강	녹색	파랑	갈색	황갈색	핑크

Vulkollan[®]는 Bayer MaterialScience의 등록 상표입니다.

TRELLEBORG

UNITEX

Trelleborg Applied Technology

Halfpenny Lane • Knaresborough • North Yorkshire • HG5 0PP • United Kingdom.

전화 +44 (0)1423 862677 • 팩스 +44 (0)1423 868340 • www.unitex.co.uk



Trelleborg Industries UK Limited.
등록 번호 2461518
등록 사무소 주소:

Ashchurch, Tewkesbury, Gloucestershire. GL20 8JS



Unitex ULON HP 기술

사용전 주의사항

- 스퀴지는 반드시 직사광선이나 밝은 빛을 피해서 보관해야 합니다. 성능 품질에는 나쁜 영향이 없지만 자외선으로 인해 스퀴지 색상이 바래게 됩니다.
- 건조하고 15°C - 25°C의 온도의 장소에 잉크와 떨어져 보관하시기 바랍니다. 다습한 장소에서는 스퀴지가 공기중의 수분이나 솔벤트를 흡수하게 됩니다.
- 스퀴지는 평평한 상태로 보관해야 하며 말린 상태로 두지 마십시오.
- 롤 사용시, 스퀴지가 이완될 수 있도록 24시간 동안 평평한 상태로 두십시오.

일반 사항

- 스퀴지는 시간이 지남에 따라 단단해지게 됩니다. 오래된 스퀴지는 주기적으로 시험하시기 바랍니다. 원래의 경도에서 5도나 10도 이상을 상회하는 오래된 스퀴지는 사용하지 마십시오.
- 사용하지 않은 새 스퀴지의 제품 수명은 올바르게 보관시 약 2년입니다.
- 잉크를 묻히지 않은 채로 스퀴지를 사용하지 마십시오. 몇 번 지나지 않아 인쇄 엷지가 급속히 망가지게 됩니다.

ULON HP 기술 자료

규격	PLAIN	허용오차
길이	최대 3350mm	+/- 10mm
너비	최대 610mm	+/- 5mm
두께	최대 12.5mm	+/- 0.4mm
규격	SKE/DKE	허용오차
길이	최대 3200mm	+/- 10mm
너비	최대 100mm	+/- 1mm
두께	최대 10mm	+/- 0.4mm
규격	트리플	허용오차
길이	최대 3350mm	+/- 10mm
너비	최대 100mm	+/- 1mm
두께	최대 10mm	+/- 0.4mm
종류	경도	허용오차
ULON HP	55°-95° Shore A의 경도 범위 (5°씩 증가)	+/- 3° Shore A

제품 표기

주문시 별다른 지정이 없으면 모든 Unitex 스퀴지에 다음과 같은 정보가 표기됩니다.

- Unitex
- HP 또는 Marathon
- 스퀴지 등급
- 배치 번호



UNITEX
Trelleborg Applied Technology
Halfpenny Lane, Knaresborough,
North Yorkshire, HG5 0PP, United Kingdom.
전화 +44 (0)1423 862677
팩스 +44 (0)1423 868340
www.unitex.co.uk

사용시 주의사항

- 말라붙은 잉크가 누적되지 않도록 사용 직후 스퀴지를 세척해야 합니다.
- 롤더 및 스퀴지의 모든 잔여 잉크를 제거합니다. 잔여 잉크가 있으면 후속 인쇄 작업시 스퀴지로부터 자국이 생기게 됩니다.
- 오래 사용시 엷지부분이 마모되어 인쇄 품질에 영향을 미칠수 있으므로 사전에 스퀴지를 교환하십시오. 무딘 엷지를 사용하면 점착 잉크량이 많아지게 됩니다.
- 스퀴지를 롤더에 둔 채로 보관시 스퀴지에 겹쳐 두거나 보관하는 동안 스퀴지에 다른 물체가 접촉되지 않도록 하십시오.
- 스퀴지나 롤더를 절대로 솔벤트에 적신 상태로 두지 마십시오. 팽창이 있거나 복원력에 손실이 있을 수 있습니다.
- 스퀴지 세척시 부드러운 천을 사용하고 항상 모서리부터 닦으십시오.
- 스퀴지를 오래 쓰시려면 세척 후 12시간, 그리고 다음 인쇄 작업 시작 전 12시간 동안은 사용하지 않는 것이 좋습니다.

스퀴지 연마/샤프닝

- 사용 전에 스퀴지를 연마할 필요는 없습니다.
- 스퀴지 샤프닝은 스퀴지를 세척 및 건조시키고 최소한 12시간 이상 인쇄에 사용하지 않은 경우에만 하시기 바랍니다.

기술 자료 - ULON HP 500/4 70-75° Shore A (Durometer)

특성	값	개수	영국 표준
20°C에서의 Shore A 경도	72.5	°Sh A	BS ISO 7619-1:2004
100% 신장시의 인장계수	2.600	Mpa	BS ISO 37:2005
200% 신장시의 인장계수	3.570	Mpa	BS ISO 37:2005
300% 신장시의 인장계수	4.591	Mpa	BS ISO 37:2005
인장강도(최대)	39.73	Mpa	BS ISO 37:2005
파열시 인장 응력	666.4	%	BS ISO 37:2005
내마모성(인위적 손상)	38.14	KN/m	BS ISO 34-1:2004
비중	1.23	g/cm ³	BS 903:A1:1996
솔벤트에서의 팽창성(I.P.A. 24시간)	10.03	%	BS ISO 1817:2005
마모중량손실(mg)	13.2	(mg)	BS 903 :A9:1988

포장

스퀴지 포장은 가능한 한 최고의 상태로 소비자에게 공급될 수 있도록 최적화되어 있습니다.

- 해상 운송을 위해 안전한 방수 용기를 이용하고 있습니다.
- 항공 운송을 위해 경량 포장을 하고 있습니다.
- 필요시 빠른 배송을 위해 전세계로 특급 운송도 가능합니다.
- 필요시 고객이 지정한 운송업체 이용이 가능합니다.

