



# MARATHON®

## 특징

- 프린팅 잉크, 코팅 및 클리닝 솔루션에 사용되는 솔벤트 및 화학 성분에 대한 저항을 최대 50% 향상
- 뛰어난 내마모성
- UV 잉크에서의 탁월함
- 가혹한 조건아래에서 엣지(Edge) 인쇄 및 경도(Durometer)를 유지

## 적용 분야

- 그래픽
- 콤팩트 디스크
- 인쇄회로기판(PCB)
- 컨테이너
- 직물

## “Unitex의 내용제성 스퀴지 신제품”

### 신제품 UNITEX MARATHON® 스퀴지 소개

Unitex의 기술 전문가에 의해 UV 잉크와 솔벤트 잉크에서 최적의 성능을 낼수 있도록 생산되고 있습니다. 신제품 UNITEX MARATHON® 스퀴지를 소개하게 되어 매우 기쁘게 생각합니다.

기존의 ULON 스퀴지를 보완하고자 만들어졌으며 오늘날 까다로운 인쇄 작업에서 사용되고 있는 대부분의 강력한 화학물질로 인한 분해(화학작용)에 대해 더욱 강력한 내성을 가집니다.

### 낮은 팽창률

잉크에 포함된 화학물질(솔벤트 및 모노머)의 공격에 대해 뛰어난 내용제성을 가집니다.

인해 프린트 셋업시간을 대폭적으로 절감시키고 있습니다.

### 엣지(Edge) 지속시간이 길다.

베이스물질인 폴리우레탄의 탁월한 내마모성.

### Unitex

Global Trelleborg Group의 계열사인 Unitex는 1950년대 이래 ULON 스퀴지 및 고급 폴리우레탄 제품을 제조하고 있습니다. Unitex는 품질 및 성능을 인정받아 전세계 50개 이상의 국가에서 스크린 인쇄업체에 당사의 스퀴지가 사용되고 있습니다. Unitex는 가장 최신의 검사 및 품질관리절차에 의해 힘입어 정교한 생산 및 프로세스를 갖추고 있습니다. 또한 ISO 9001/2000 및 ISO 14001에 대한 인증을 획득 하였습니다.

### 경도

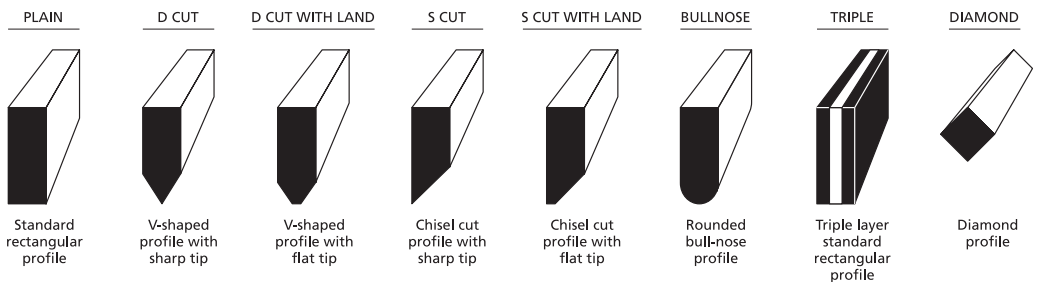
60 ~ 90 Shore A 가능, 5도씩 증가.

### 프로파일

모든 표준 프로파일 및 형태 가능.

### 제품의 일관성 유지

제조에 있어서 Unitex의 기술은 엄격한 품질관리로 최소화한 허용오차로 일관성 있는 제품을 보장하며 이로



쇼어 듀로미터 경도(SHORE A° - DUROMETER) - 색상코딩

60°	65°	70°	75°	80°	85°	90°	70/95/70	75/95/75
노랑	주황	빨강	녹색	파랑	보라	흰색	트리플	트리플



## UNITEX

Trelleborg Applied Technology

Halfpenny Lane • Knaresborough • North Yorkshire • HG5 0PP • United Kingdom.

전화 +44 (0)1423 862677 • 팩스 +44 (0)1423 868340 • www.unitex.co.uk



Trelleborg Industries UK Limited.  
등록 번호 2461518  
등록 사무소 주소:

Ashchurch, Tewkesbury, Gloucestershire. GL20 8JS



# Unitex MARATHON 기술

## 사용전 주의사항

- 스퀴지는 반드시 직사광선이나 밝은 빛을 피해서 보관해야 합니다. 성능 품질에는 나쁜 영향이 없지만 자외선으로 인해 스퀴지 색상이 바래게 됩니다.
- 건조하고 15°C - 25°C의 온도의 장소에 잉크와 떨어져 보관하시기 바랍니다. 다습한 장소에서는 스퀴지가 공기중의 수분이나 솔벤트를 흡수하게 됩니다.
- 스퀴지는 평평한 상태로 보관해야 하며 말린 상태로 두지 마십시오.
- 롤 사용시, 스퀴지가 이완될 수 있도록 24시간 동안 평평한 상태로 두십시오.

## 일반 사항

- 스퀴지는 시간이 지남에 따라 단단해지게 됩니다. 오래된 스퀴지는 주기적으로 시험하시기 바랍니다. 원래의 경도에서 5도나 10도 이상을 상회하는 오래된 스퀴지는 사용하지 마십시오.
- 사용하지 않은 새 스퀴지의 제품 수명은 올바르게 보관시 약 2년입니다.
- 잉크를 묻히지 않은 채로 스퀴지를 사용하지 마십시오. 몇 번 지나지 않아 인쇄 엷지가 급속히 망가지게 됩니다.

## Unitex MARATHON 기술 자료

규격	PLAIN	허용오차
길이	최대 3350mm	+/- 10mm
너비	최대 610mm	+/- 5mm
두께	최대 12.5mm	+/- 0.4mm
규격	SKE/DKE	허용오차
길이	최대 3200mm	+/- 10mm
너비	최대 100mm	+/- 1mm
두께	최대 10mm	+/- 0.4mm
규격	트리플	허용오차
길이	최대 3350mm	+/- 10mm
너비	최대 100mm	+/- 1mm
두께	최대 10mm	+/- 0.4mm
종류	경도	허용오차
Marathon	60°-90° Shore A의 경도 범위 (5°씩 증가)	+/- 3° Shore A

## 제품 표기

주문시 별다른 지정이 없으면 모든 Unitex 스퀴지에 다음과 같은 정보가 표기됩니다.

- Unitex
- HP 또는 Marathon
- 스퀴지 등급
- 배치 번호



UNITEX  
Trelleborg Applied Technology  
Halfpenny Lane, Knaresborough,  
North Yorkshire, HG5 0PP, United Kingdom.  
전화 +44 (0)1423 862677  
팩스 +44 (0)1423 868340  
www.unitex.co.uk

## 사용시 주의사항

- 말라붙은 잉크가 누적되지 않도록 사용 직후 스퀴지를 세척해야 합니다.
- 롤더 및 스퀴지의 모든 잔여 잉크를 제거합니다. 잔여 잉크가 있으면 후속 인쇄 작업시 스퀴지로부터 자국이 생기게 됩니다.
- 오래 사용시 엷지부분이 마모되어 인쇄 품질에 영향을 미칠수 있으므로 사전에 스퀴지를 교환하십시오. 무딘 엷지를 사용하면 점착 잉크량이 많아지게 됩니다.
- 스퀴지를 롤더에 둔 채로 보관시 스퀴지에 겹쳐 두거나 보관하는 동안 스퀴지에 다른 물체가 접촉되지 않도록 하십시오.
- 스퀴지나 롤더를 절대로 솔벤트에 적신 상태로 두지 마십시오. 팽창이 있거나 복원력에 손실이 있을 수 있습니다.
- 스퀴지 세척시 부드러운 천을 사용하고 항상 모서리부터 닦으십시오.
- 스퀴지를 오래 쓰시려면 세척 후 12시간, 그리고 다음 인쇄 작업 시작 전 12시간 동안은 사용하지 않는 것이 좋습니다.

## 스퀴지 연마/샤프닝

- 사용 전에 스퀴지를 연마할 필요는 없습니다.
- 스퀴지 샤프닝은 스퀴지를 세척 및 건조시키고 최소한 12시간 이상 인쇄에 사용하지 않은 경우에만 하시기 바랍니다.

## 기술 자료 - UNITEX MARATHON GREEN 75° Shore A (Durometer)

특성	값	개수	영국 표준
20°C에서의 Shore A 경도	75.0	°Sh A	BS ISO 7619-1:2004
100% 신장시의 인장계수	4.060	Mpa	BS ISO 37:2005
200% 신장시의 인장계수	6.577	Mpa	BS ISO 37:2005
300% 신장시의 인장계수	10.809	Mpa	BS ISO 37:2005
인장강도(최대)	47.47	Mpa	BS ISO 37:2005
파열시 인장 응력	498.3	%	BS ISO 37:2005
내마모성(인위적 손상)	38.01	KN/m	BS ISO 34-1:2004
비중	1.18	g/cm <sup>3</sup>	BS 903:A1:1996
솔벤트에서의 팽창성(I.P.A. 24시간)	4.76	%	BS ISO 1817:2005
마모중량손실(mg)	13.4	(mg)	BS 903 :A9:1988

## 포장

스퀴지 포장은 가능한 한 최고의 상태로 소비자에게 공급될 수 있도록 최적화되어 있습니다.

- 해상 운송을 위해 안전한 방수 용기를 이용하고 있습니다.
- 항공 운송을 위해 경량 포장을 하고 있습니다.
- 필요시 빠른 배송을 위해 전세계로 특급 운송도 가능합니다.
- 필요시 고객이 지정한 운송업체 이용이 가능합니다.

