

Chemical Resistance Expansion Joints

→ Chemical Resistance

The table below indicates the effects of specific chemicals on rubber expansion joints.

The table comprises recommendations which do not emply an undertaking or a guarantee on the part of Trelleborg.

Get in touch with your nearest Trelleborg Sales office for further information.

Rating code A Excellent	Innerliner of expansion joint											
B Good C Conditional X Inappropriate – Please ask	ECO	NR	CR	NBR	EPDM	CSM	IIR	SBR	FKM	PTFE		
Chemicals in system	Epichloridine	Natural	Chloroprene	Nitrile	EPDM	Hypalon	Butyl	SBR	Viton	Teflon		
Acetaldehyde D	_	Х	Χ	Χ	В	С	В	Х	Α	Α		
Acetic acid 5%	В	В	Α	В	Α	Α	Α	В	Α	Α		
10%	В	В	В	В	Α	В	Α	В	Α	Α		
20%	В	В	В	В	Α	В	В	В	В	Α		
30%	В	В	В	В	Α	В	В	В	В	A		
50%	В	В	С	С	Α	В	В	С	С	Α		
99,5% glacial	Х	В	Х	С	В	С	В	С	Х	A		
Acetic acid. Amhydride	Х	С	С	Х	A	С	A	С	Х	A		
Aceton	Х	В	С	Х	A	С	A	С	Х	A		
Acetylene	_	В	В	Α	Α	В	Α	В	Α	Α		
Ammonia gas, cold	_	Α	Α	Α	Α	A	Α	Α	Х	Α		
Ammonia gas, hot	_	Х	В	Х	В	В	В	Х	Х	Α		
Ammonia, liquid	_	В	Α	В	Α	В	Α	В	Х	Α		
Ammonium hydroxid	В	В	В	С	Α	Α	Α	В	В	Α		
Amyl acetate	Х	С	Х	Х	Α	С	Α	Х	Х	Α		
Aniline	Х	Х	Х	Х	В	Х	В	Х	В	Α		
Aniline dyes	_	В	В	С	В	В	В	В	В	Α		
Animal fats	Α	Х	В	Α	В	В	В	Х	Α	Α		
Argon	_	Х	Χ	С	Α	Х	В	Х	Α	Α		
Arsenic acid	_	В	В	В	Α	Α	Α	В	Α	Α		
Beer	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α		
Benzene (Benzol)	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Α		
Black liquer	_	Х	С	Α	Х	С	Х	Х	Α	Α		
Brandy	_	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α		
Bromine liquid	_	Х	Χ	Х	Х	Х	Х	Х	Α	Α		
Butane	Α	Х	Α	Α	Х	В	Х	Х	Α	Α		
Butanol (butyl alcohol)	_	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α		
Butyl acetat	Х	Х	Χ	Χ	В	С	Χ	Х	Х	Α		
Calcium hypochlorite	В	С	Χ	С	Α	Α	В	Х	Α	Α		
Caustic potash	_	В	В	С	В	Α	Α	В	С	Α		
Caustic soda	_	Α	В	С	Α	В	Α	В	В	Α		
Chlorine gas,dry, 40°C	В	Χ	Χ	Х	С	С	Χ	Х	Α	Α		
Chlorine gas,wet, 40°C	В	Х	Χ	Х	С	С	Χ	Х	С	Α		
Chlorine solution, 0,1 gr/l	_	_	-	Α	Α	Α	-	_	Α	Α		
Chlorine solution, 0,1-1g/l	_	_	_	Α	Α	Α	_	_	Α	Α		
Chlorine sol. 1-10g/l, 40°C	_	_	_	В	В	В	_	_	_	_		
Chlorine sol. >10g/l, 40°C	_	_	_	С	С	С	_	_	_	_		
Chlorosulphonic acid	_	Х	Χ	Х	Х	Х	Х	Х	С	Α		
Chromic acid		Х	Χ	Х	С	В	С	Х	Α	Α		
	Epichloridine	Natural	Chloroprene	Nitrile	EPDM	Hypalon	Butyl	SBR	Viton	Teflon		

Rating code A Excellent	Innerliner of expansion joint									
B Good C Conditional X Inappropriate – Please ask	ECO	NR	CR	NBR	EPDM	CSM	III	SBR	FKM	PTFE
Chemicals in system	Epichloridine	Natural	Chloroprene	Nitrile	EPDM	Hypalon	Butyl	SBR	Viton	Teflon
Detergent	Α	В	В	Α	Α	Α	Α	В	Α	Α
Diesel oil	Α	Χ	С	Α	Χ	С	Х	Х	Α	Α
Ethane	_	Χ	В	Α	Χ	В	Х	Х	Α	Α
Ethanol	В	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	В	Α
Ether, Ethyl ether	В	Χ	Χ	С	Χ	Χ	С	Х	Х	Α
Ethyl acetat	_	Χ	Х	Χ	В	Χ	В	Х	Х	Α
Ethyl chloride	В	В	Х	В	Α	С	Α	В	Α	Α
Ethyl glycol (Cellosolve)	-	Х	Х	С	В	С	В	Х	С	Α
Ethylene chloride	_	Х	Х	Х	С	Х	С	Х	В	Α
Ethylene glycol	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α
Ferrous salts, non oxidizing	-	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α
Formaldehyde,formalin, 40°C	В	В	В	В	Α	Α	Α	В	Α	Α
Formic acid, 40°C	В	В	В	Χ	Α	В	Α	Α	Х	Α
Fuel oil	Α	Χ	С	Α	Χ	С	Х	Х	Α	Α
Furan (Furfuran)	-	Χ	Χ	Χ	Χ	Χ	Х	Х	С	Α
Furfural (Furfurol)	Х	Х	Х	Χ	В	С	В	Х	Х	Α
Glucose	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α
Glycerine, glycerol	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α
Green liquor, white liquor	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α
Hydraulic oil (petroleum)	Α	Χ	В	Α	Χ	В	Х	Х	Α	Α
Hydrobromic acid, max 40°C	_	_	_	С	Α	Α	В	-	В	Α
Hydrochloric acid,37%,	В	-	_	Х	Α	Α	_	-	_	Α
Hydrochloric acid,37%,70°C	С	Χ	Χ	Х	Χ	С	Х	Х	Х	Α
Hydrochloric acid, diluted	_	_	_	С	Α	Α	В	_	Α	Α
Hydrofluoric acid, 50%, 40°C	_	С	С	Х	В	В	В	С	Α	Α
Hydrofluosilicic acid, 40°C	_	Α	В	В	Α	Α	Α	В	А	Α
Hydrogen	_	В	Α	Α	Α	Α	Α	В	Α	Α
Hydrogen peroxid, 3%,40°C	_	В	В	В	Α	Α	Α	В	Α	Α
30%,20°C	_	С	С	С	В	Α	В	С	Α	Α
90%,20°C	_	С	С	С	_	-	_	-	В	Α
Hydrogen sulphide,dry, 20°C	_	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Х	Α
,wet,20°C	В	Χ	Α	С	Α	Α	Α	Х	Х	Α
,wet,40°C	В	Х	С	Х	В	С	В	Х	Х	Α
Lactic acid	_	В	Α	Α	Α	Α	В	В	Α	Α
Linseed oil	Α	Х	В	Α	В	В	Α	Х	Α	Α
Liquid manure	_	_	_	Α	Α	Α	_	_	_	Α
LP- gas	Α	Х	В	Α	Х	Х	Х	Х	Α	Α
Lubricating oil	Α	Х	С	Α	Х	Х	Х	Х	Α	Α
Methanol, methyl alcohol	В	A	A	В	Α	Α	A	A	X	Α
	Epichloridine	Natural	Chloroprene	Nitrile	EPDM	Hypalon	Butyl	SBR	Viton	Teflon

It applies at ambient temperature unless otherwise stated. For other temperatures, please con



Chemical Resistance Expansion Joints

→ Chemical Resistance

	_											
Rating code A Excellent	Innerliner of expansion joint											
B Good C Conditional X Inappropriate – Please ask	ECO	NR	CR	NBR	EPDM	CSM	IIR	SBR	FKM	PTFE		
Chemicals in system	Epichloridine	Natural	Chloroprene	Nitrile	EPDM	Hypalon	Butyl	SBR	Viton	Teflon		
Methyl chloride	_	Х	Х	Х	С	Х	С	Х	Α	Α		
Methyl ethyl ketone MEK	Х	Х	Х	Х	Α	Х	В	Х	Х	В		
Methyl isobutyl ketone	Х	Х	Х	Х	В	Х	С	Х	Х	Α		
Methyl isopropyl ketone	_	Х	Х	Х	С	Х	С	Х	Χ	Α		
Methylene chloride	_	Х	Χ	Х	Х	Х	Χ	Χ	В	Α		
Milk	_	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α		
Natural gas	Α	С	Α	Α	Х	Α	Χ	С	Α	Α		
Nitric acid,20%, 40°C	Х	Х	С	Х	Α	Α	Α	Х	Α	Α		
20%, 50°C	Х	Х	Х	Х	В	Α	В	Х	Α	Α		
40%, 50°C	Х	Х	Х	Х	С	Α	С	Х	Α	Α		
50%, 50°C	Х	Х	Х	Х	Х	В	Χ	Х	Α	Α		
60%, 20°C	Х	Х	Х	Х	Х	С	Χ	Х	Α	Α		
70%, 20°C	Х	Х	Х	Х	Х	С	Χ	Х	Α	Α		
Nitric acid, fuming	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Χ	Х	С	Α		
Nitrobenzene	Х	Х	Х	Х	В	Х	В	Х	В	Α		
Nitrogen	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α		
Nitrous gases	_	Х	Х	Х	С	Х	Χ	Х	Х	В		
Oleic acid	Α	Х	С	Α	Х	С	Χ	Х	Α	Α		
Olive oil	Α	Х	С	Α	С	С	С	Χ	Α	Α		
Oxalic acid	_	С	С	С	Α	В	Α	В	В	Α		
Oxygen	В	С	В	С	Α	В	Α	Χ	Α	Α		
Ozone	Α	Х	С	Х	В	В	С	Χ	Α	Α		
Palmitic acid	В	В	В	Α	В	С	В	В	Α	Α		
Paraffin, kerosene	-	Х	С	Α	Χ	С	Χ	Χ	Α	Α		
Perchloroethylene	В	Х	Х	С	Х	Х	Χ	Χ	Α	Α		
Petrol, 100 octan	С	X	Χ	С	Χ	Χ	Χ	Χ	Α	Α		
65 octan	В	Х	X	В	Х	С	Χ	Χ	Α	Α		
Petroleum ether	В	Х	В	В	Χ	Χ	Χ	Χ	Α	Α		
Petroleum oils,high aromatic	В	Х	Χ	В	Х	Χ	Χ	Χ	Α	Α		
low aromatic	Α	Х	С	Α	Х	В	Χ	Χ	Α	Α		
Phenol	-	Х	Х	Χ	С	С	В	Χ	Α	Α		
Phosphoric acid,45%, 40°C	_	С	В	С	Α	В	В	С	Α	Α		
85%, 40°C	-	С	С	Х	В	В	В	С	Α	Α		
Plating sol. w/o chromium.	-	Х	Х	Х	Α	С	С	Χ	Α	Α		
Propan, LP-gas	Α	Х	С	Α	Х	С	Χ	Х	Α	Α		
	Epichloridine	Natural	Chloroprene	Nitrile	EPDM	Hypalon	Butyl	SBR	Viton	Teflon		

Rating code A Excellent	Innerliner of expansion joint										
B Good C Conditional X Inappropriate - Please ask	EC0	NR	CR	NBR	EPDM	CSM	IIR	SBR	FKM	PTFE	
Chemicals in system	Epichloridine	Natural	Chloroprene	Nitrile	EPDM	Hypalon	Butyl	SBR	Viton	Teflon	
Propanol, propyl alcohol	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	
Rapeseed oil	Α	Х	Х	Х	Α	С	Α	Х	Α	Α	
Rosin oil	_	Х	С	Α	Х	С	Х	Χ	Α	Α	
Salicylic acid	_	Α	С	В	Α	Α	Α	В	Α	Α	
Salt solutions, non oxidizing	_	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	
Sewage water	_	В	В	Α	В	Α	В	В	Α	Α	
Silicofluoric acid, 40°C	_	В	В	В	В	Α	В	В	Α	Α	
Sodium hypochlorite,<10g/l	В	С	В	С	Α	Α	В	С	Α	Α	
>10g/I	В	Х	Х	Х	В	В	С	Χ	Α	Α	
Styrene, 40°C	_	Х	Х	Х	Χ	Χ	Χ	Χ	В	Α	
Sugar solutions	_	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	
Sulphur cloride, 40°C	-	Х	Х	Х	Х	С	Χ	Χ	Α	Α	
Sulphur, molten	-	Х	Х	Х	В	В	С	Χ	Α	Α	
Sulphur dioxide, dry gas,40°C	-	С	Х	Х	Α	Χ	В	С	Α	Α	
Sulphur trioxide, dry gas	-	Χ	Х	Х	В	Χ	С	Χ	Α	Α	
Sulphuric acid, < 60%	В	С	С	Х	В	В	В	Χ	Α	Α	
60%, 50°C	Χ	С	Х	Х	В	В	В	Χ	Α	Α	
75%, 50°C	Χ	X	Х	Х	В	В	В	Χ	Α	Α	
80%, 50°C	Х	X	Х	X	С	В	С	Χ	Α	Α	
96%, 50°C	Χ	X	Х	Χ	С	С	Χ	Χ	Α	Α	
Sulphuric acid,fuming,Oleum	Χ	X	Х	X	Χ	Χ	Χ	Χ	В	Α	
Sulphurous acid, 40°C	_	С	С	С	Α	Α	В	С	Α	Α	
Tar, 40°C	В	X	С	В	Χ	С	Χ	Χ	Α	Α	
Toluene, toluol	Х	X	X	С	Χ	Χ	Χ	Χ	Α	Α	
Transformer oil,chl.hydrocar.	-	X	X	X	Χ	Χ	Χ	Χ	Α	Α	
mineral based	_	X	В	Α	Х	С	Χ	Χ	Α	Α	
Trichloroethylene, 40°C	_	X	X	Х	Χ	Χ	Χ	Χ	Α	Α	
Turpentine, terpene	Α	X	Х	Α	Х	Χ	Х	Χ	Α	Α	
Vegetable oils	Α	X	С	Α	Χ	В	Χ	Χ	Α	Α	
Water, destilled	Α	Α	С	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	
fresh	Α	Α	В	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	
fresh ,destilled 100°C	_	С	С	В	Α	В	В	С	Α	Α	
salt	_	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	
Whiskey, Wine	_	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	Α	
Xylene, xylol	Х	X	Х	Х	Х	Χ	Х	Χ	Α	Α	
	Epichloridine	Natural	Chloroprene	Nitrile	EPDM	Hypalon	Butyl	SBR	Viton	Teflon	

It applies at ambient temperature unless otherwise stated. For other temperatures, please contact us.